

the Corian® book



corian.

Indice

INTRODUZIONE

Continuità: un fattore di libertà 5

POSSIBILITÀ

Food	Nutrire i sensi	6
Acqua	Immersione totale	14
Living	Un'esperienza di calore e semplicità	20
Dentro e fuori	Interni esterni	26
Materia plasmabile	Dal virtuale al reale	32
Luce	Luminosa traslucenza	36
Decorazione tattile	Il senso del tatto	40
Interazione	Superfici intelligenti	46

KNOW-HOW

Indice		51
Che cos'è Corian®?	Caratteristiche	52
Produzione	Descrizione del prodotto DuPont™ Corian®	54
Lavorazione e rifinitura	Modi diversi di creare	58
	Tecniche basilari di lavorazione	60
	Tecniche avanzate di lavorazione	61
	Principali linee guida di progettazione	65
Applicazioni specifiche	Superfici verticali	66
	Uso in esterni	68
	Pavimentazioni	69
Installazione e manutenzione		70

COPYRIGHT

Crediti 74

CONTATTI

Recapiti 80

OLTRE I LIMITI DELLA FORMA

L'Egitto entra nel design con DuPont™ Corian®:
"The Endless Nile table" di Karim Rashid



Continuità: un fattore di libertà

Il panorama creativo è mutato con la progressiva trasformazione del design in una disciplina in cui si fondono idee, materiali, tecnologie e ambiente. L'estetica e la funzionalità si accordano armonicamente con la consapevolezza profonda del corpo e della sua interazione con questo mondo nuovo. I confini tra arte, architettura e design si fanno più fluidi e ognuno di questi ambiti deve sapersi adattare, sviluppare e trasformare nel tempo.



È un'evoluzione che offre possibilità esaltanti, ma che rappresenta anche una sfida. Alla libertà offerta da CAD 3D, Web 2.0 e altre nuove soluzioni, infatti, fa da contrappunto l'emergere di nuovi requisiti a carico di materiali e tecniche di produzione.

ARCHITETTI e **DESIGNER** sono figure chiave per realizzare un continuum tra natura, tecnologia ed estetica, sia per gli esterni che per gli interni. Durevole, igienico, resistente ed elegante, oltre che modellabile in tre dimensioni, DuPont™ Corian® offre da oltre 40 anni una nuova dimensione di libertà agli ingegni artistici più innovativi.

La grande cucina, secondo gli chef più famosi, nasce dall'incontro tra ispirazione, talento e ingredienti della migliore qualità. Come il cibo si trasforma nelle mani dei veri artisti della cucina, così materiali come DuPont™ Corian® possono assumere forme straordinarie, frutto della creatività di architetti e designer.

Igiene, purezza, gusto

Nurtire i sensi

Resistenza e durata

La **LINEARITÀ** della cucina "Evonoma" disegnata da Peter Ravbjerg evoca un'idea di purezza accentuata dal fascino della tattilità liscia e setosa di Corian®. L'assenza di giunzioni visibili accresce il senso di unitarietà trasmesso da questa creazione.



La **SENSAZIONE DI CALORE AL TATTO** offerta da Corian® ispira immediatamente fiducia e sicurezza, e a ragione: per le sue doti di igiene, durata e funzionalità, Corian® è l'ideale in tutti quegli ambienti in cui il cibo regna sovrano. Variando colori, texture e forme si possono creare straordinarie esperienze sensoriali, sia nei cibi che in tutto ciò che vi sta attorno.

Corian® è un materiale non poroso, atossico, resistente e riparabile: che altro occorre per creare una cucina moderna, elegante e funzionale, ideale per la preparazione delle migliori specialità gastronomiche?



Maestosa eleganza

Nella cucina K2, Boffi ha saputo creare contrasti netti attraverso l'uso rigoroso, sobrio e maestoso di DuPont™ Corian® in un **PIANO SCORREVOLE**. I rivestimenti sono una delle tante applicazioni di Corian® in cucina: qui ad esempio, il materiale è utilizzato per rivestire il mobile in cui è alloggiato il frigorifero. Design Norbert Wangen.



“Pur essendo estremamente robusto e resistente, questo materiale trasmette un senso di morbidezza che fa venire voglia di toccarlo. Gli angoli stonati dell’isola rispecchiano perfettamente questa sinergia.”

HOFMAN DUJARDIN ARCHITECTEN
AMSTERDAM

Forme fluide

LA CREATIVITÀ NON HA LIMITI. Un’isola moderna “fuori dal coro”, caratterizzata da curve sinuose, un involucro candido in DuPont™ Corian®, elettrodomestici e accessori in stile minimal. Posta al centro della cucina, l’isola cattura la luce e l’attenzione contro uno sfondo essenziale che esalta la purezza delle linee.



Tecnologia di sublimazione per creazioni sublimi

Nell’ambiente della cucina disegnato da Arik Levy a Parigi, i rivestimenti proteggono e adornano le superfici verticali “vestendo” letteralmente le pareti dell’ambiente, mentre il piano di lavoro con lavello integrato crea una superficie liscia e continua, ideale per la preparazione dei cibi. La **TECNOLOGIA DI SUBLIMAZIONE** amplia ulteriormente gli orizzonti di DuPont™ Corian® e permette di creare superfici su cui sono impresse immagini indelebili, come tatuaggi.



Piccola ma incredibilmente funzionale

Questa **MINICUCINA SU ROTELLE** di Boffi coniuga alla perfezione **STILE E FUNZIONALITÀ** in un cubo che si può spostare ovunque. DuPont™ Corian® permette di creare elementi d'arredo fatti per sedurre, anche in scala ridotta, chef di ogni livello. Design Joe Colombo.



L'elemento centrale della cucina

LE RIGOROSE LINEE SPAZIALI della creazione di Pietro Arosio esaltano tre qualità importanti di Corian®: **L'ASSENZA DI GIUNZIONI VISIBILI**, la modellabilità in una varietà infinita di forme e dimensioni, e le sue straordinarie caratteristiche igieniche, presupposto indispensabile per la ricerca e il piacere in cucina. "Solaris" di Ernestomeda è una cucina pratica, in cui solo gli elementi essenziali per l'igiene e la preparazione del cibo trovano posto nell'elemento centrale.





Design espressivo per un buon espresso

IL CONTRASTO TRA SUPERFICI BIANCHE LUCIDE E OPACHE attira i viaggiatori nel bar Acafé della Stazione Termini di Roma, così come la struttura a nastro e la continuità tra elementi strutturali e funzionali. DuPont™ Corian® offre un approdo sicuro e un ambiente protetto e riparato ai viaggiatori che cercano il ristoro di una tazzina di caffè o di un sandwich, trasformandosi di volta in volta, e in modo del tutto naturale nei suoi 24 m di lunghezza, in bancone, struttura portante e tettoia. La fluidità delle linee del bar Acafé, progettato da Colli & Galliano architetti, evidenzia il volume spaziale e trasforma l'area in un ambiente adatto alla conversazione.

Il più lungo piano di lavoro in DuPont™ Corian®

Il piano continuo lungo 84,7 metri del lussuoso Adam & Eve Hotel in Turchia si perde in lontananza: una perfetta dimostrazione delle infinite possibilità offerte ai designer che possono **LIBERARE L'IMMAGINAZIONE** e creare un'atmosfera conviviale di grande eleganza e funzionalità.



CALORE AL TATTO Immergetevi con DuPont™ Corian® nei rituali del bagno e ritrovate benessere, forma fisica e vitalità. Il design della stanza da bagno può influenzare il nostro rapporto con un elemento prezioso come l'acqua: Corian® offre una sensazione di calore al tatto che accresce il piacere di questo lusso quotidiano.

Igiene, funzionalità e facilità di manutenzione

I lavabi in Corian® glacier white disegnati da Joan Font si caratterizzano per le **FORME GEOMETRICHE DECISE**, che esprimono un approccio architettonico dalla forte personalità a un oggetto di uso quotidiano.

Benessere, eleganza, durata

Immersione totale

Il bagno è l'ambiente domestico in cui rifugiarsi per sfuggire al tran tran quotidiano immergendosi in un luogo di pace ed equilibrio ove ritrovare le proprie energie. Un ambiente consacrato alla purezza, fisica e spirituale.

Il colore è ritmo

La doccia, che riprende il motivo del tappeto, è realizzata con strisce di DuPont™ Corian® accostate in una **STRUTTURA CONTINUA SENZA GIUNZIONI**: l'ennesima dimostrazione della **MERAVIGLIA DEI COLORI** Missoni.

Design sofisticato

UN'ELEGANTE DIVISORIO RICURVO e traforato, disegnato da Missoni e realizzato in DuPont™ Corian® nocturne con tecniche avanzate di lavorazione fa da sfondo alla vasca free-standing "Po" di Boffi, prodotta in DuPont™ Corian® glacier white. Per creare lo splendido "tappeto" che riprende il motivo a righe di Missoni è stata utilizzata un'**INGEGNOSA TECNICA DI ASSEMBLAGGIO** che ha permesso di accostare centinaia di elementi in DuPont™ Corian® nelle tonalità grape green, glacier white, nocturne, summer sky, hot e claret.



Contrasti in DuPont™ Corian®
 Utilizzando forme cubiche che sposano eleganza, tecnica e funzionalità, Dornbracht esprime il **POTENZIALE ARCHITETTONICO** insito nel santuario dell'igiene. Design Sieger Design.



Nuove forme all'immaginazione
 FOLIO di Boffi è un perfetto esempio della **TERMOFORMABILITÀ** di DuPont™ Corian®. **FORME ORGANICHE CONTINUE** sono il punto di partenza per liberare la propria creatività, anche per un oggetto come il lavabo. Scoprite una nuova fluidità di pensiero e trovate risposte sorprendenti a tutte le sfide del design con Corian®. Design Neunzig Design.



Giunzioni impercettibili
 "Orca" di Rapsel si distingue per la forma perfettamente liscia e continua: è la dimostrazione di come DuPont™ Corian® permetta di unire in modo organico **DUE DIVERSI COLORI IN UN'UNICA FORMA SENZA SOLUZIONE DI CONTINUITÀ**. Due colori, un'armonia. Design Thomas Sandell.

Scoprite la collezione di lavabi e vaschette in Corian® nel sito www.corian.com

Benessere e contemplazione

In questo Five+ Sensotel, i designer di interni si sono ispirati ai cinque sensi. Non sorprende, quindi, che per evocare il tatto abbiano scelto DuPont™ Corian®.

LA TEXTURE SENSUALE E LA TATTILITÀ QUASI NATURALE di Corian® contribuiscono a infondere un senso di piacere, mentre la traslucenza di Corian® cameo white illumina l'ambiente.

Design Yasmine Mahmoudieh.



Joan Font



Joan Font



Joan Font

Classici senza tempo

“Opera”, una vasca da bagno circolare a due posti in DuPont™ Corian® glacier white creata da Toscoquattro, si distingue per la **FORMA SEMPLICE E LINEARE** che invita al relax. La pannellatura in ebano e i dettagli in acciaio inox aggiungono un tocco di discreta raffinatezza. Design Claudio Nardi.



Comfort naturale

Ron Arad utilizza DuPont™ Corian® per mettere in risalto le curve sinuose dell'oggetto e creare un interessante tema decorativo. La possibilità di realizzare **GIUNZIONI INVISIBILI IN COLORI CONTRASTANTI** su una superficie liscia permette di ottenere un motivo a righe sottili che ricorda le curve di livello di una carta geografica.



Nella nostra vita quotidiana siamo alla continua ricerca del comfort. A tavola, al lavoro e nel tempo libero. Un ambiente caldo, colorato, funzionale e confortevole ci trasmette immediatamente l'idea di "casa".

Colorato, versatile ed esclusivo

Calore e semplicità

LA TATTILITÀ NATURALE di DuPont™ Corian®, l'assenza di giunzioni visibili, le forme fluide e la vasta gamma di possibilità cromatiche offrono la materia prima ideale per una creatività senza confini.



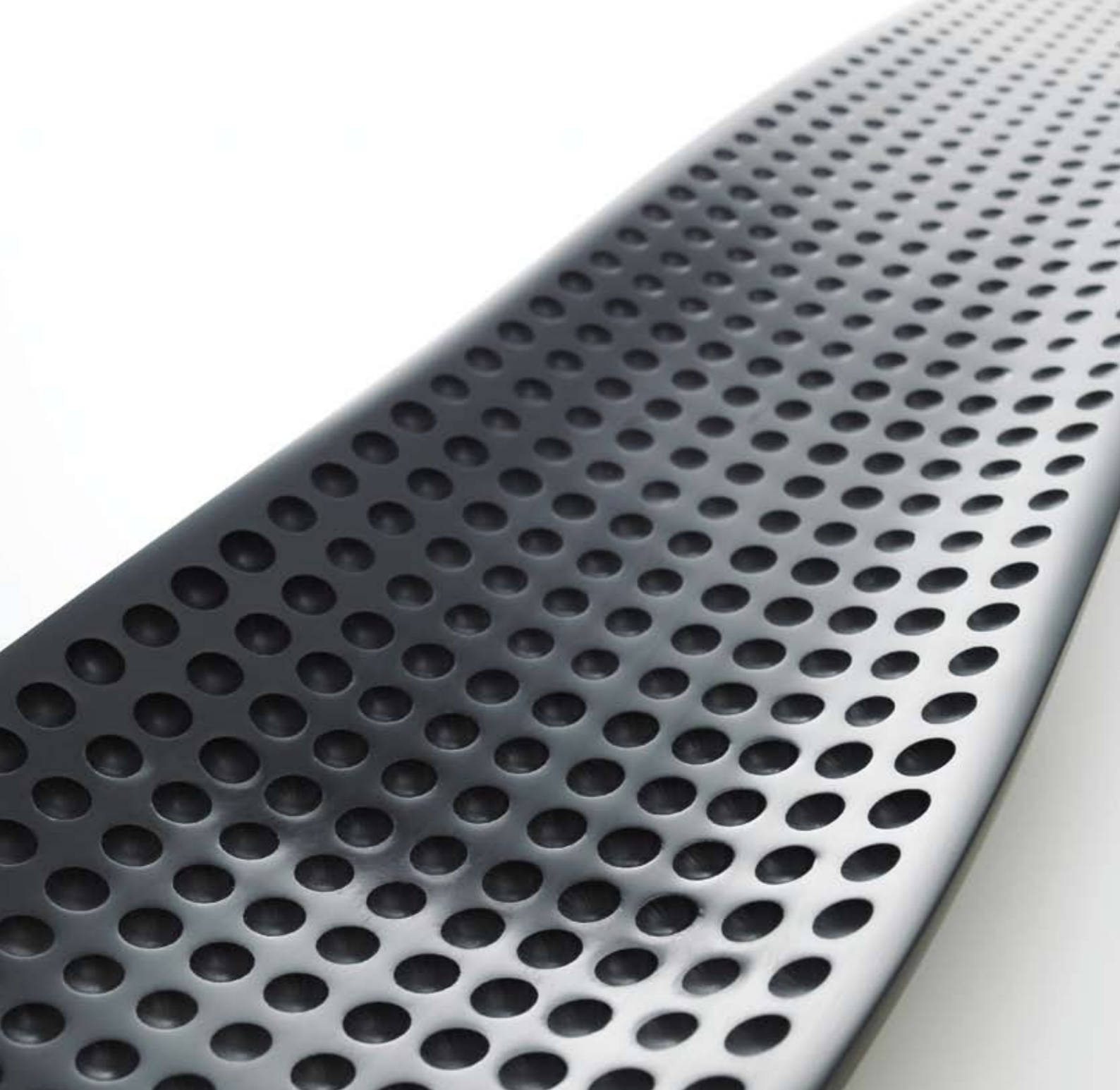
L'equilibrio perfetto

Nella chaise longue "Shadow", disegnata da Christian Ghion per Cappellini, l'eccezionale plasmabilità di DuPont™ Corian® coniugata alla sua rigidità dà vita a un equilibrio perfetto di forme.



Corpo = forma

Il sofà "Caillou" in Corian® è una sintesi di **FUNZIONALITÀ E COMFORT**, un invito al relax.
Design Scott Wilson.



Delugan Meissl



Aquili & Alberg



Christian Ghion



Qual è il grado ottimale di fluidità?

Per festeggiare il 40° anniversario di DuPont™ Corian®, 40 designer hanno creato ciascuno un oggetto funzionale in Corian® che ne esprime le infinite possibilità creative. DuPont™ Corian® può infatti essere modellato, fresato, inciso e stampato, e si declina in un'ampia paletta di colori.

Per B&B Italia, Noato Fukasawa ha creato una serie di oggetti dal **PROFILO NON UNIFORME** che richiamano la bellezza e l'armonia delle forme presenti in natura. Anche il vassoio e le ciotole delle versioni Vertigo e Vertigo Round sono realizzati in DuPont™ Corian®. Per i vassoi rettangolari "Loop", Jakob Wagner ha sfruttato la termoformabilità di DuPont™ Corian®.



Parola d'ordine: funzionalità

Loftcube è un concetto unico di spazio living 'nomadico' che risponde alle moderne esigenze di **COMFORT E FUNZIONALITÀ**. Corian® è stato usato per gran parte degli interni: i piani di lavoro della cucina Bulthaup e del bar, ad esempio, sono in Corian® glacier white. Le pareti del bagno sono caratterizzate da un sistema di pannelli scorrevoli, con le superfici, il piatto doccia e il lavabo in DuPont™ Corian®. Design Werner Aisslinger.



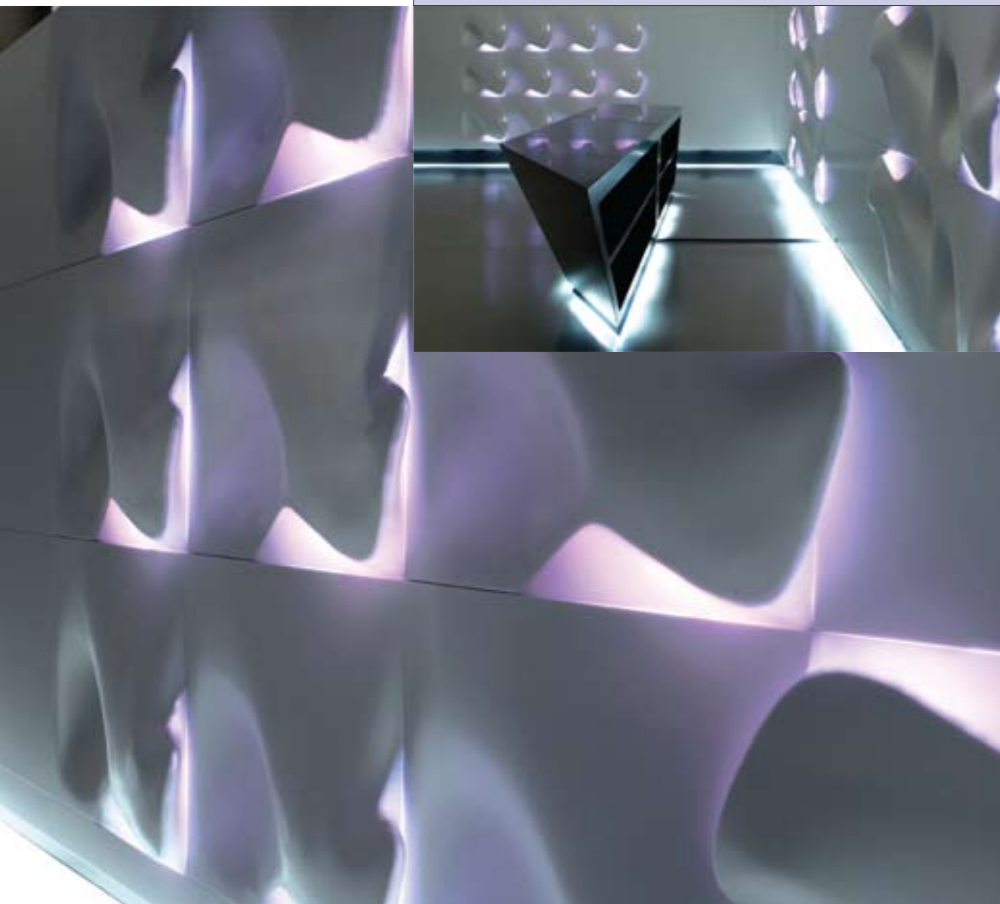


Flower power per una torre

La possibilità di **INCORPORARE MOTIVI GRAFICI** nelle lastre in DuPont™ Corian® viene sfruttata anche per realizzare rivestimenti esterni, come in "The Flower Tower", dello studio di design Lorenz&Kaz.

Le pareti assumono un nuovo significato

Z. Island di DuPont™ Corian®. Corian® è un materiale **TRASLUCENTE E PLASMABILE** che può essere facilmente stampato per creare l'effetto desiderato in ogni tipo di ambiente o di atmosfera. La parete diventa la tela ideale per creazioni tridimensionali fatte di luce, forma e texture. Design Zaha Hadid.



"Siamo rimasti colpiti da questo materiale di DuPont nobile e versatile, che ci ha permesso di allontanarci dai tradizionali sistemi di rivestimento delle facciate."

JEAN-CHRISTOPHE MASNADA
THE KING KONG ARCHITECTURAL OFFICE.



Una 'pelle' in Corian®

Il Seeko'o Hotel di Bordeaux richiama alla mente l'immagine di un iceberg. Il suo **EFFETTO MONOLITICO** e il raffinato linguaggio scultoreo impiegato sono stati resi possibili dall'uso innovativo di DuPont™ Corian®, utilizzato per la prima volta come materiale di rivestimento per esterni.

Innovativo, durevole, irresistibile

In interni es terni

Utilizzato per rivestimenti esterni su superfici verticali o per la decorazione di interni, DuPont™ Corian® permette di privilegiare un design lineare, pulito e innovativo, offrendo una libertà pressoché illimitata nella scelta di forme e angolazioni. La risposta alla più basilare delle necessità, trovare riparo, è entrata in una nuova era.

I FATTORI CLIMATICI NON SONO PIÙ UN LIMITE. Per le sue doti di resistenza agli agenti atmosferici, Corian® può essere usato, oltre che per gli interni, anche per il rivestimento esterno degli edifici.

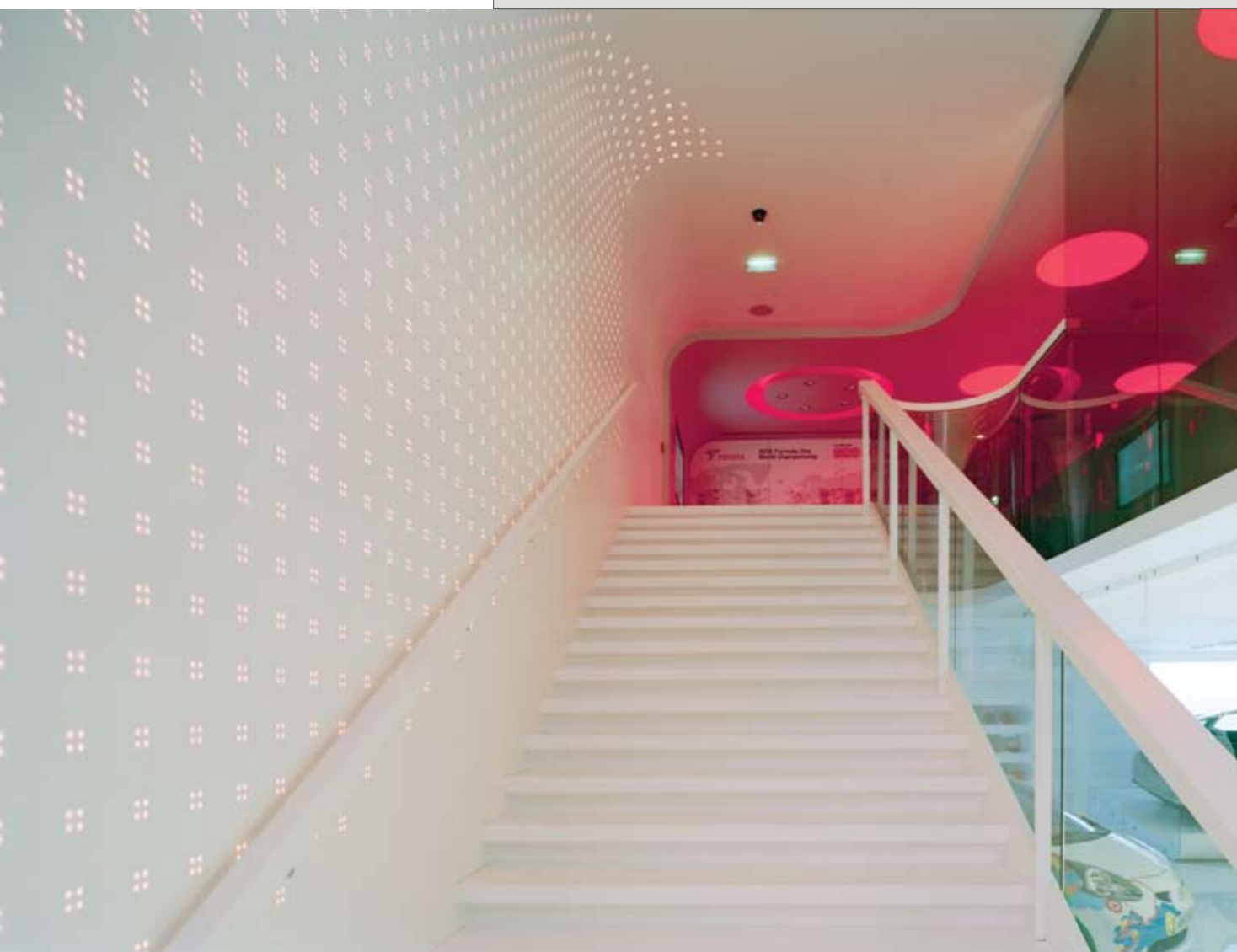
La forma **CONTA.** La flessibilità è il leitmotiv di Corian® che lascia pieno spazio all'immaginazione, finalmente libera di esprimersi senza costrizioni. Un rivestimento in bianco puro che spicca contro il cielo azzurro limpido? Perché no? Corian® è come creta nelle mani del designer.





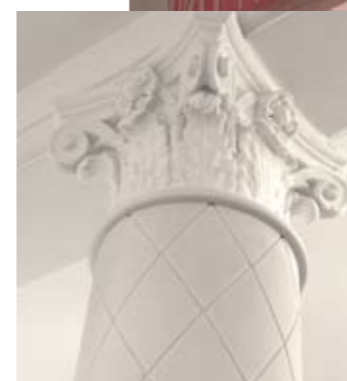
Pareti curve luminose

Nello showroom "Rendez-vous Toyota" sugli Champs Elysées sono stati utilizzati quasi 400 m² di DuPont™ Corian® che danno nuova forma al brand con **L'ARCHITETTURA E LA LUCE**. Nelle pareti sono stati inseriti circa 1000 LED per creare l'idea di uno spazio immateriale e di un ambiente fluido. Design Ora-Ito.



Pareti raffinate

Nel negozio monomarca di Chantal Thomass è stato utilizzato DuPont™ Corian® per creare la percezione visiva e tattile di un ambiente **LUMINOSO E ACCOGLIENTE**. La tonalità cameo white contribuisce, con l'illuminazione, a creare un'atmosfera ospitale, mentre il raffinato effetto trapuntato trasforma la pannellatura in una vera e propria opera d'arte. Design Christian Ghion.



Tra sole e nuvole

DuPont™ Corian® è stato scelto da Amanda Levete per un'installazione spettacolare per **FANTASIA E DIMENSIONI**. Situata all'esterno della Royal Festival Hall di Londra sulla riva sud del Tamigi, "Size + Matter" è una 'parete' curva di 8,5 x 19,5 x 4,4 m (h) formata da circa 220 "foglie" intrecciate realizzate in DuPont™ Corian® mediante termoformatura.



La caratteristica migliore di Corian®


La collezione "Tandem", disegnata da Thomas Sauvage per Ego Paris, è uno splendido esempio della **VERSATILITÀ** di DuPont™ Corian®, che può essere utilizzato per elementi di design e di arredo, in interni e in esterni. L'ampia gamma di colori, unita alla varietà pressoché infinita di forme realizzabili, offre ai designer la massima libertà creativa.



Crea il tuo universo

Dove c'era un cortile buio è nato un luminoso giardino urbano grazie al rivestimento in DuPont™ Corian®: una pozza di **LUCE** naturale che rischiarò l'appartamento adiacente. Un materiale **FACILE DA PULIRE** e **DUREVOLE**. Chi abita qui è davvero immerso nella luce naturale. Design David Giovannitti.





Versatile,
lavorabile,
plasmabile

Dal virtuale al reale

Oltre le leggi della natura

“Resi-Rise” incarna l’architettura liquida e futuristica resa possibile da DuPont™ Corian®. I designer di questa struttura **AMORFA** hanno optato per Corian® per la scelta pressoché infinita di possibilità creative, dalla fase progettuale al prodotto finito.

Design KOL/MAC Studio

La fantasia SI SCATENA e si materializza in queste opere scultoree ove la malleabilità della mente incontra la fluidità di DuPont™ Corian®.

Corian® rende possibile trasformazioni **TRIDIMENSIONALI** della materia per dare significato alla forma e forma al significato. È una tela bianca che anela a farsi modellare dalle mani e dalla creatività del designer.

Come lo scultore dà forma a materiali nobili trasformandoli in oggetti artistici, così il designer può plasmare una lastra vergine di Corian® tramutandola nelle più svariate forme, puramente artistiche o squisitamente funzionali.

MATERIA PLASMABILE



Poesia in DuPont™ Corian®

Ron Arad ha presentato le sue proposte in Corian® per l’Upperworld Hotel nell’area della centrale elettrica dismessa di Battersea. Due grandi superfici **ONDULATE** in DuPont™ Corian® sono poste una di fronte all’altra, come se si parlassero, e intagliate in modo da far emergere elementi grafici e fasci di luce.



Armonia di linee e forme

Philip Nash ha progettato il "Gavin Jones Garden of Corian®" per il Chelsea Flower Show: una **SINTESI ELEGANTE** di flora, elementi naturali e ingegno umano che sfrutta fino in fondo la plasmabilità sinuosa, la resistenza lapidea, i colori vivaci e la setosità di DuPont™ Corian®, simile a quella dei petali di un fiore.



Flessibilità infinita

Questa creazione di Luca Nichetto è un magnifico esempio della **FLESSIBILITÀ E PLASMABILITÀ** di DuPont™ Corian®.

BRILLANTE, LUCENTE, SPLENDEnte

Luminosa translucenza

Le proprietà traslucide di DuPont™ Corian® si addicono in modo particolare ai designer che vogliono arricchire di luce le loro creazioni. È davvero il momento delle idee luminose!

Guardate **NELL'ANIMA DI CORIAN®** e vedrete risplendere al suo interno le sue infinite potenzialità. L'ampia scelta di colori disponibili permette di trovare la soluzione giusta per ogni stato d'animo e per ogni ambiente.

LUCE IN TRE DIMENSIONI. La facilità con cui è possibile modellare Corian® permette di creare oggetti luminosi caratterizzati da una gamma infinita di effetti che si sviluppano tridimensionalmente.

La luce è cool

La **FORMA SCULTOREA** della barra realizzata in Corian® da Werk 5 e i LED incorporati nella struttura creano colori traslucenti che mutano al tocco della mano.

Idee luminose prendono forma

Misconi ha dato vita a un sodalizio con Corian® che esprime appieno la **VERSATILITÀ DI DESIGN** offerta da questo materiale, in cucina, nel bagno, nella zona pranzo e nella zona living. Queste creazioni mettono in risalto il grande lavoro di **RICERCA DEI COLORI** effettuato sulle superfici solide in Corian® e gli infiniti effetti cromatici che esso rende possibili.

Scoprite i 100 colori di Corian® nel nostro sito www.corian.com



Effetti luminosi

Jean Nouvel ha disegnato Corian® Nouvel Lumières puntando sulla luminosità e i **DIVERSI GRADI DI TRASLUCENZA** offerti da questo materiale. La continuità monolitica di DuPont™ Corian® svela sapientemente l'astratta raffinatezza dei motivi retroilluminati e delle incisioni in bassorilievo.



Luce avvolgente

Con le loro **LINEE MORBIDE E AVVOLGENTI** e i bei **MOTIVI SABBATI**, le lampade Medusa realizzate in Corian® esprimono estrema naturalezza.
Design Claudia Carrasco.



Luce e comfort

Borlind Spa mette in risalto le caratteristiche innovative e la plasticità di Corian®, nonché i vantaggi offerti dalla superficie **NON POROSA** di questo materiale, molto apprezzati ove è richiesto un elevato livello di igiene.
Design Burk Architekten.



Pareti lucenti

In una clinica di Taiwan progettata da Michael Young e Katrin Olina Young, le **PARETI RETROILLUMINATE** in DuPont™ Corian® creano con i loro motivi elaborati un'atmosfera serena e rinfrescante.

Nobili graffiti

Nello showroom di GS Tessuti, DuPont™ Corian® è stato utilizzato quasi ovunque, dai rivestimenti agli arredi e al pavimento. Una delle pareti in Corian® è stata decorata a **SUBLIMAZIONE**, una soluzione tecnologica d'avanguardia.

Atelier: design Architetto Nicoletta Bertolissi. Tema floreale sui pannelli a parete: design Tord Boontje (per gentile concessione di Moroso)



La mano è spontaneamente attratta dalla **TATTILITÀ DI CORIAN®**: la superficie levigata e sensuale è piacevole e calda al tatto, mentre la molteplicità dei colori e design ne accresce le potenzialità.

LASCIATE IL SEGNO con la texture liscia e setosa di DuPont™ Corian®: un richiamo che risveglia emozioni sopite e solletica in ognuno un desiderio del tutto naturale.

Accogliente, personalizzato, strutturato

Il senso del tatto

Calore e luce vi accolgono in un ambiente ove la percezione va al di là dell'aspetto visivo. Le numerose finiture e le infinite possibilità di design offerte da DuPont™ Corian® invitano a un livello più elevato di esperienza sensoriale, coinvolgendo anche il senso del tatto.

DECORAZIONE TATTILE



Parati in Corian®

Lissoni ha tradotto il design dello store Elie Tahari in oltre 56 m2 di Corian® **TRASLUCENTE** decorato con un motivo non ripetitivo realizzato mediante fresatura. Una parete curva retroilluminata lunga 23 metri realizzata in DuPont™ Corian® traslucente richiama il motivo di grandi ramage floreali.



Crescono i sogni

Il letto Foliage di Ilaria Marelli sembra fatto per perdersi nei sogni.

L'ELABORATA testiera di questo letto in Corian® è ornata con un motivo di tralci e foglie che invita a sedersi o stendersi sul letto per una pausa di relax.



Decorazioni a tavolino

I tavolini Bon Bon di Moroso in DuPont™ Corian®, prodotti in varie forme e dimensioni, valorizzano i **MOTIVI GRAFICI** realizzati mediante sublimazione. Design Tord Boontje.



Rácz Anikó

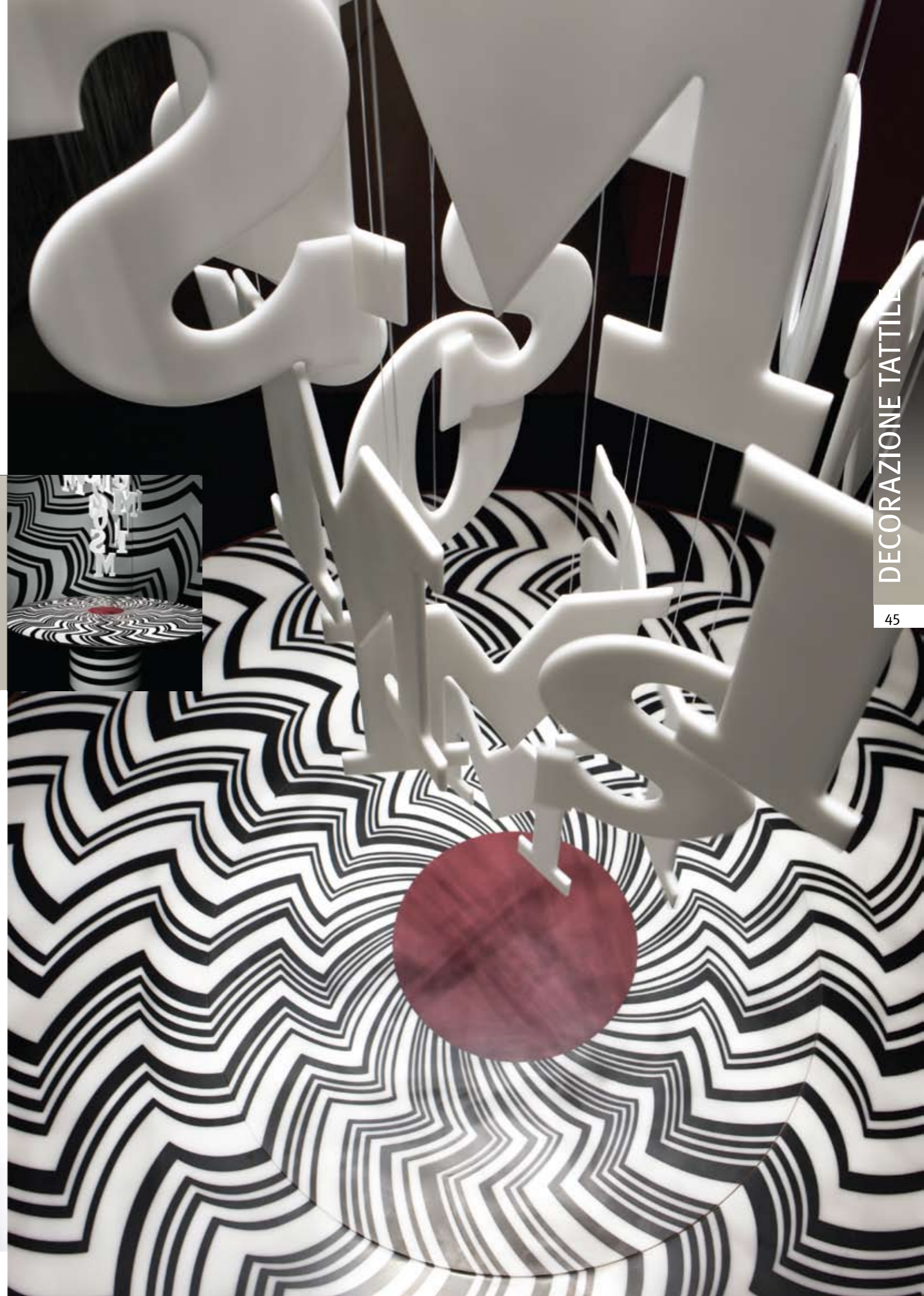
p.èn.lab

Camaleontico Corian®

Formato da un piano girevole in cui sia il cerchio centrale che l'anello esterno ruotano sul loro asse, questo tavolo è decorato con un motivo dalla forte personalità che mette in risalto la **NATURA TRIDIMENSIONALE** di DuPont™ Corian®: il disegno, inciso in una lastra di DuPont™ Corian® glacier ice traslucente, è riempito con una resina nera che gli conferisce una consistenza "gelatinosa". Design MissoniHome.



Jethro Macey



Comunicare **CON LA PARETE O GLI ARREDI** per cucinare o semplicemente per riscaldare i cibi. Un'interfaccia tra uomo e materiale.

Stabilire un **CONTATTO** con superfici lisce e gradevoli al tatto in DuPont™ Corian®.

Intelligente, diretto, sensibile

La possibilità di incorporare sensori tattili in DuPont™ Corian® permette di sperimentare un tipo di interfaccia assolutamente originale in molti ambienti diversi.

Superfici intelligenti



Il futuro della cucina

LA FORMA MONOLITICA fluida ed elegante di Z. Island di DuPont™ Corian®, disegnata da Zaha Hadid, è unica nel suo genere. Questo ambiente cucina futuristico in DuPont™ Corian® si distingue per i sistemi domotici e per i dispositivi che diffondono luci, suoni e aromi.





Riscaldamento interattivo
Jaga ha creato un radiatore interattivo utilizzando DuPont™ Corian® per il pannello anteriore, su cui spicca un **DISPLAY DELLA TEMPERATURA A LED**. Design James Davis.



Tavoli intelligenti per giocare
Electric Kid è frutto della fervida immaginazione di Moritz Waldemeyer e della sua passione per DuPont™ Corian®, i LED e il design di arredi, gli apparecchi per l'home entertainment e nuovi prodotti. **L'ENTERTAINMENT SPOSA LA FUNZIONALITÀ.**



CHE COS'È CORIAN®?	52
Composizione	52
Caratteristiche	
Resistente	52
Igienico	52
Riparabile	52
Atossico	53
Versatile	53
Termoformabile	53
Traslucente	53
Lavorabile come il legno	53
Ecologico	53
PRODUZIONE	54
Descrizione del prodotto	
Dimensioni e colori delle lastre	54
Versione ignifuga (EN 13501-1)	54
Ottimizzazione delle lastre	54
Adesivo Corian® e silicone sigillante Corian®	55
Vaschette DuPont™ Corian®	55
Vaschette termoformate standard	56
Vaschette personalizzate	56
Come richiedere le specifiche tecniche desiderate	56
Caratteristiche tecniche	57
LAVORAZIONE E RIFINITURA	58
Un modo diverso di creare	
Stampaggio	58
Tecniche basilari	
Taglio	60
Incollaggio	60
Levigatura	60
Tecniche avanzate	
Termoformatura	61
Intarsio	62
Sublimazione	62
Trasparenza	63
Texture (tecniche CNC/bassorilievo)	65
Sabbiatura	65
Linee guida principali per la progettazione	
Dilatazione termica	65
APPLICAZIONI SPECIFICHE	66
Superfici verticali	
Rivestimento di pareti interne	66
Rivestimento di pareti esterne	67
Uso in esterni	Indicazioni per la scelta dei colori da utilizzare in esterni
	68
Pavimentazioni	69
INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE	70
Installazione	70
Manutenzione	
Cura quotidiana	70
Danneggiamenti	70
Consigli	
Calore	71
Graffi	71
Danni da prodotti chimici	71
Quality Network	72
Service centre	72
Garanzia	72
Avvertenze legali	73

Che cos'è Corian®?

COMPOSIZIONE

DuPont™ Corian® è un materiale solido, non poroso, omogeneo, composto per $\pm 1/3$ da resina acrilica (polimetil metacrilato, PMMA) e per $\pm 2/3$ da minerali naturali costituiti principalmente da triidrato di alluminio (ATH), minerale ricavato dalla bauxite con cui si produce l'alluminio. Per maggiori informazioni sulla composizione, consultare le schede di sicurezza (MSDS) relative a DuPont™ Corian®, scaricabili dal sito <http://msds.dupont.com> o contattare il proprio fornitore.

CARATTERISTICHE

RESISTENTE

Da quando è stato introdotto sul mercato nel 1967, DuPont™ Corian® si è dimostrato un materiale di facile manutenzione e di grande durezza. Non si sfalda, sopporta bene l'uso quotidiano ed è in grado di resistere alla maggior parte degli urti, graffi e tagli cui sono sottoposte le superfici in aree soggette a traffico intenso. DuPont™ Corian® è stato testato per verificarne le caratteristiche meccaniche, termiche, elettriche e le altre proprietà della sua superficie. I risultati di questi test e la descrizione delle altre proprietà fisiche di DuPont™ Corian® sono consultabili nella sezione "CARATTERISTICHE TECNICHE".

IGIENICO

DuPont™ Corian® è un materiale non poroso. È compatto in tutto lo spessore e può essere installato con giunzioni impercettibili che rendono la superficie assolutamente igienica. DuPont™ Corian® non consente la crescita di funghi e batteri e le sue caratteristiche igieniche sono state certificate da un laboratorio indipendente ai sensi della norma internazionale DIN EN ISO 846.

RIPARABILE

Le superfici in DuPont™ Corian® possono essere ripristinate e riportate all'aspetto originale con un normale detergente abrasivo delicato e una spugnetta abrasiva. Con questo sistema, si possono facilmente eliminare, ad esempio, le bruciate di sigaretta. I danni causati dall'uso improprio di DuPont™ Corian® si possono di norma riparare sul posto senza dover procedere alla sostituzione del materiale.

ATOSSICO

DuPont™ Corian® è un materiale inerte e atossico. Esposto a temperature normali, non rilascia gas. Quando brucia, rilascia solo ossidi di carbonio e il fumo che produce ha una densità ottica limitata e non contiene gas alogenati tossici. Grazie a queste caratteristiche, viene utilizzato in luoghi pubblici e per applicazioni complesse come i banchi dei check-in negli aeroporti, le pareti e i piani di lavoro di ospedali e alberghi.

VERSATILE

L'unico limite all'uso di DuPont™ Corian® è la nostra immaginazione. La possibilità di realizzare incollaggi invisibili e superfici continue con giunzioni impercettibili si traduce in possibilità di design praticamente infinite. I banconi particolarmente lunghi, ad esempio, possono essere realizzati a pezzi in laboratorio e poi giuntati in opera in modo da formare una superficie continua. I bordi possono essere realizzati in modo tale da sembrare più spessi.

TERMOFORMABILE

DuPont™ Corian® può anche essere termoformato con stampi di legno o metallo a temperatura controllata che permettono di modellarlo in forme bi e tridimensionali. Con la tecnica del bassorilievo è possibile ottenere anche motivi tridimensionali sulla superficie.

TRASLUCENTE

La traslucenza di DuPont™ Corian® risalta particolarmente nei colori chiari e nelle lastre sottili. Molti designer utilizzano il materiale per creare lampade o effetti luminosi in applicazioni di vario genere. La nuova famiglia di colori Illumination Series, composta da 6 colori in lastre da 6 mm e 12,3 mm, permette di ottenere effetti luminosi speciali grazie a caratteristiche di traslucenza ottimizzate.

LAVORABILE COME IL LEGNO

DuPont™ Corian® si lavora con gli stessi utensili con cui si lavora il legno. I laboratori in cui si lavora DuPont™ Corian® sono nati per la maggior parte come falegnamerie.

ECOLOGICO

DuPont™ Corian® viene prodotto nel rispetto di norme severe per limitare gli scarti e il consumo di energia in ogni fase del processo produttivo. Il materiale, gli adesivi e i sigillanti utilizzati per l'installazione producono emissioni limitate di composti organici volatili e hanno ottenuto la certificazione GREEN GUARD Indoor Air Quality Certified®.

Produzione

DuPont™ Corian® viene prodotto da DuPont sotto forma di lastre e vaschette in tre stabilimenti situati in USA, Giappone e Corea. Le lastre di DuPont™ Corian® sono prodotte mediante colata in continuo mentre le vaschette sono realizzate con un processo continuo di polimerizzazione in stampi di metallo.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

DIMENSIONI E COLORI DELLE LASTRE

DuPont™ Corian® è disponibile in diversi spessori standard e può essere facilmente tagliato a misura nei laboratori specializzati. Tutti i colori della paletta standard sono disponibili in lastre da 12,3 x 760 x 3658 mm. Alcuni colori sono disponibili anche in lastre di altre dimensioni. Le dimensioni standard delle lastre DuPont™ Corian® sono:

lastre da 4 mm	930 x 2490 mm
lastre da 6 mm	760 x 2490 mm 930 x 2490 mm
lastre da 12.3 mm	760 x 3658 mm 930 x 3658 mm
lastre da 19 mm	760 x 3658 mm

VERSIONE IGNIFUGA (EN 13501-1)

Le lastre possono essere prodotte in un tipo di Corian® ignifugo (o FR, ritardante di fiamma) più resistente al fuoco per la realizzazione di applicazioni in luoghi pubblici e rivestimenti; tale materiale è classificato B - s1, do ai sensi della norma EN 13501-1. I colori standard di DuPont™ Corian® sono classificati C - s1, do.

OTTIMIZZAZIONE DELLE LASTRE

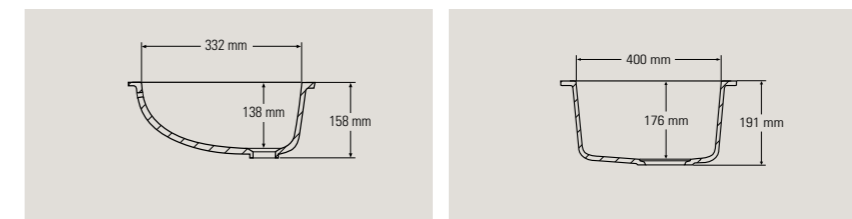
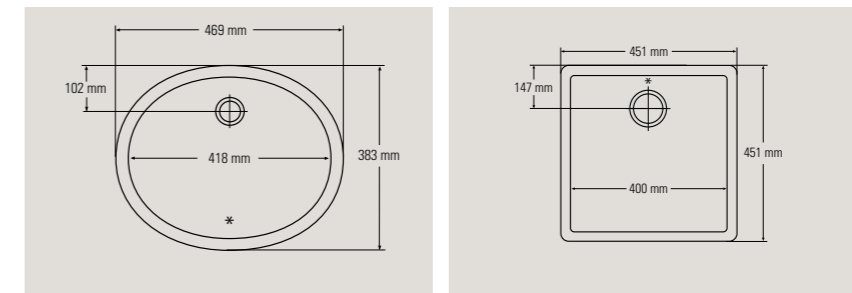
Gli scarti di materiale possono incidere sul costo finale dei prodotti in DuPont™ Corian®. Al fine di ridurre i costi, DuPont consiglia di ottimizzare l'uso delle lastre in fase di progettazione.

ADESIVO CORIAN® E SILICONE SIGILLANTE CORIAN®

L'adesivo DuPont™ Corian® e il silicone sigillante DuPont™ Corian® sono prodotti in una gamma di colori specifici coordinati con le lastre e le vaschette DuPont™ Corian®. La garanzia decennale limitata DuPont sull'installato è valida solo se tutte le giunzioni sono realizzate con l'adesivo DuPont™ Corian®.

VASCHETTE DUPONT™ CORIAN®

Le vaschette DuPont™ Corian® realizzate mediante stampaggio per colata (cast moulding) in 4 colori in tinta unita possono essere integrate secondo necessità con le lastre DuPont™ Corian® permettendo di ottenere un'unica superficie continua. DuPont ha creato un'ampia gamma di lavabi in tinta unita per bagno, lavelli singoli e doppi per cucine, bar, piccole zone di lavaggio, ospedali e laboratori. L'incollaggio delle vaschette DuPont™ Corian® alle lastre evita la formazione di dislivelli in cui potrebbero accumularsi sporcizia e acqua, facilitando la pulizia e la manutenzione del prodotto e migliorandone l'igiene. L'imballaggio contiene le istruzioni per la cura, la manutenzione e l'installazione. Per il montaggio delle cucine residenziali sono disponibili speciali accessori e minuterie.



Scoprite la nostra collezione di vasche e vaschette Corian® nel sito www.corian.com

VASCHETTE TERMOFORMATE STANDARD

Lavelli e lavabi di forme e dimensioni diverse realizzati tramite termoformatura e giunzione sono disponibili in tutta la gamma di colori DuPont™ Corian®. Tali vaschette, prodotte e distribuite da aziende indipendenti tramite il Quality Network, permettono ad architetti e designer di ottenere particolari effetti estetici, come la continuità del colore su tutta la superficie di lavoro. Le vaschette in DuPont™ Corian® prodotte mediante termoformatura o tecniche particolari di lavorazione delle lastre DuPont™ Corian® non sono coperte dalla garanzia DuPont. Per ulteriori informazioni sulla gamma completa di vaschette, contattare DuPont™ Corian® (dettagli in quarta di copertina).

VASCHETTE PERSONALIZZATE

Grazie alla grande esperienza acquisita nella lavorazione di DuPont™ Corian®, la maggior parte dei laboratori del Quality Network è in grado di realizzare vaschette pressoché di qualsiasi forma mediante termoformatura e giunzione di più elementi. Le vaschette personalizzate non sono però coperte dalla garanzia DuPont.

COME SPECIFICARE DUPONT™ CORIAN®

Cinque punti da ricordare nella redazione delle specifiche tecniche di DuPont™ Corian®:

- 1** Indicare il nome del produttore: Corian® è prodotto esclusivamente da DuPont.
- 2** Indicare lo spessore nominale delle lastre: 12,3 mm per le applicazioni orizzontali o 6 mm per le applicazioni verticali. Per spessori diversi, contattare il rappresentante DuPont™ Corian® locale.
- 3** Indicare il colore con la denominazione esatta, ricavabile dal sito www.corian.com
- 4** Indicare con precisione i codici di riferimento e i colori di lavabi e lavelli (per esempio 810 S cameo white), ricavabili dal sito www.corian.com
- 5** Indicare lavorazione e montaggio: se si desidera che la lavorazione e l'installazione siano coperte dalla garanzia limitata decennale DuPont sull'installato, occorre specificare che il lavoro va eseguito da un laboratorio autorizzato appartenente al Quality Network DuPont.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	RISULTATI TIPICI		UNITÀ	*
		lastra da 6 mm	lastra da 12.3 mm		
Massa volumica	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm³	1
Modulo a flessione	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Resistenza flessionale	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Allungamento a rottura	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Resistenza alla compressione	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Resistenza all'urto (molla)	DIN ISO 4586 T11	> 25	> 25	N	1
Resistenza all'urto (caduta sfera)	DIN ISO 4586 T12	> 120	> 120	cm	1
Durezza della superficie (indice di Mohs)	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Resistenza all'usura della superficie	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Perdita di peso mm³/100 giri	1
Resistenza all'acqua bollente – aumento di peso	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	%	1
Resistenza all'acqua bollente – cambiamento della superficie	DIN ISO 4586 T7	Nessun cambiamento visibile	Nessun cambiamento visibile		1
Stabilità dimensionale a 20°C	DIN ISO 4586 T10	< 0.16	< 0.16	% variazione lunghezza	1
Resistenza al calore secco -180°C	DIN ISO 4586 T8	4-lieve cambiamento	4-lieve cambiamento		1
Solidità alla luce (arco allo xenon)	DIN ISO 4586 T16	> 6	> 6	Scala dei blu - lana	1
Proprietà antiscivolo-grit 100 mm	DIN 51130:1992-11	5,8° – non supera il requisito R9 (6° min)		° angolo	2
Proprietà antiscivolo-grit 120 mm	DIN 51130:1992-11	7,6° – supera il requisito R9 (6° min)		° angolo	2
Proprietà antiscivolo-grit 150 mm	DIN 51130:1992-11	8,1° – supera il requisito R9 (6° min)		° angolo	2
Resistenza a batteri e funghi	DIN EN ISO 846	Non sostiene la crescita microbica			3
Comportamento elettrostatico della superficie	DIN IEC 61 340-4-1		> 1 x 10 ¹²	W	4
Potenziale calorifico	NF EN ISO 1716		9.15	KJ/g	5
Indice di fumo	NF F 16-101	Classe Fo	Classe Fo		6
Reazione al fuoco	NF P 92-501	Classe M2	Classe M2		7
Reazione al fuoco (Corian®)	EN 13501-1:2003	Euroclasse C –s1, do	Euroclasse C –s1, do		8
Reazione al fuoco (Corian® FR)	EN 13501-1:2003		Euroclass B –s1, do		8
Reazione al fuoco (Corian® FR)	DIN 4102-1		Classe B1		9
Prove di reazione al fuoco (Corian® FR)	BS 476 part 6 & 7		Classe o		10
Prove di reazione al fuoco – veicolo ferroviario	DIN 54837		S4, SR 2, ST 2		11
Tossicità del fumo	DIN EN ISO 5659-2		Supera		12

(1) relazione di prova Q IWQ MBL 733 1785-1 (per classificazione a norma della DIN EN 438 parti 1 e 7) di LGA-Germania/04-2004

(2) relazione di prova BMW 0411048-03 di LGA-Germania/03-2004

(3) relazione di prova 5642219 di LGA-Germania 03/2004

(4) relazione di prova EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 di LGA-Germania/03-2004

(5) relazione di prova 11624-04 di SME/SNPE-Francia/03-2004

(6) relazioni di classificazione 11631-04 e 12260-05 di SME/SNPE-Francia/03-2004 e 05-2005

(7) relazioni di classificazione 11625-04 e 12261-05 di SME/SNPE-Francia/03-2004 e 05-2005

(8) relazioni di classificazione ES131024 e ES131025 di Warrington Fire Research-UK/03-2003

(9) relazione di prova 230005623 di MPA NRW-Germania/2006

(10) relazioni di prova 154054 e 154053 di Warringtonfi re-UK/06-2006

(11) relazione di prova P60-08-0018 (classificazione secondo DIN 5510-2) di RST-Germania/01-2008

(12) relazione di prova P60-08-3107 di RST-Germania/02-2008.

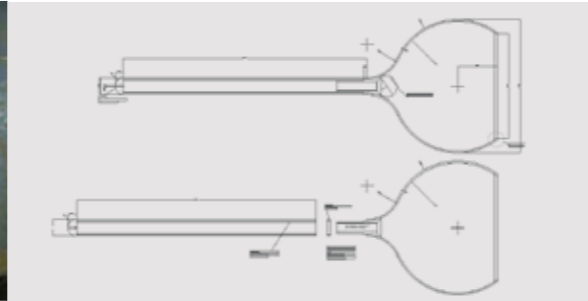
Lavorazione e rifinitura

UN MODO DIVERSO DI CREARE

Il processo raffigurato di seguito mostra come le lastre di DuPont™ Corian® si possano trasformare ad esempio in un innovativo sistema audio a forma di conchiglia (Listening Shell), e illustrano chiaramente che i prodotti in DuPont™ Corian® nascono dall'incontro di abilità artigianale e capacità di innovazione.



Stampo maschio e femmina in compensato



Disegno del montaggio della Listening Shell



Assemblaggio di 2 quarti per formare metà della conchiglia



Pezzi termoformati



Preparazione della giunzione mediante rifilatura



Applicazione dell'adesivo DuPont™ Corian® nella giunzione



Rifilatura finale della conchiglia



Levigatura finale della conchiglia



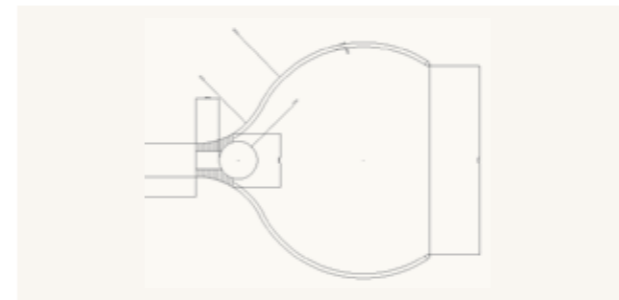
Assemblaggio delle 2 metà della conchiglia



Giunzione di 2 segmenti per formare un quarto della conchiglia



La giunzione del quarto di conchiglia è finita e pronta per essere levigata



Disegno della conchiglia con indicazione dell'altoparlante



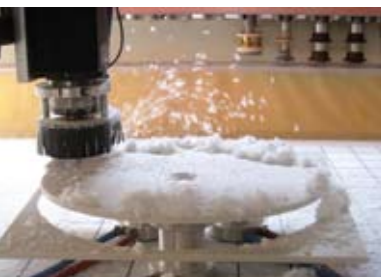
Assemblaggio finale della conchiglia



Quarto finito



Listening Shell finita



TECNICHE BASILARI

DuPont™ Corian® è un materiale in cui la durezza della pietra si associa alla lavorabilità del legno. È impossibile descrivere in questo manuale tutte le tecniche di lavorazione; nei paragrafi seguenti vengono quindi illustrate soltanto le tecniche più importanti.

TAGLIO

DuPont™ Corian® è più duro del legno. Le seghe e le frese utilizzate per tagliare le lastre e ottenere i pezzi desiderati devono avere una potenza sufficiente per la lavorazione di questo materiale. Per i tagli lineari si raccomanda l'utilizzo di una sega circolare con lama diamantata o al carburo di tungsteno. Per i tagli curvi è preferibile usare una fresatrice manuale o a controllo numerico (CNC), a seconda del numero di pezzi identici da tagliare. Gli spigoli interni arrotondati devono essere tagliati con la fresatrice per evitare la formazione di crepe. Le frese utilizzate devono essere al carburo di tungsteno.

INCOLLAGGIO

Tutti i bordi delle parti da congiungere devono essere diritti e squadri, e puliti accuratamente con un panno bianco imbevuto di alcol etilico prima di applicare l'adesivo. Per ottenere giunzioni impercettibili, una delle caratteristiche più importanti di DuPont™ Corian®, si utilizza l'adesivo DuPont™ Corian® bicomponente nella colorazione più adatta alla lastra.

LEVIGATURA

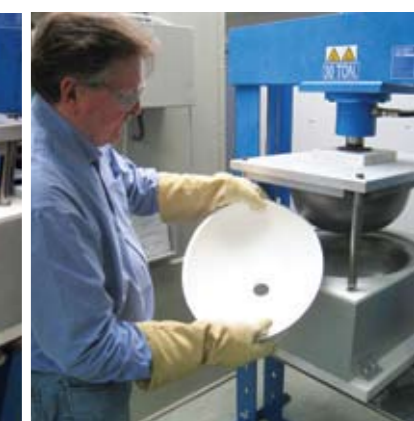
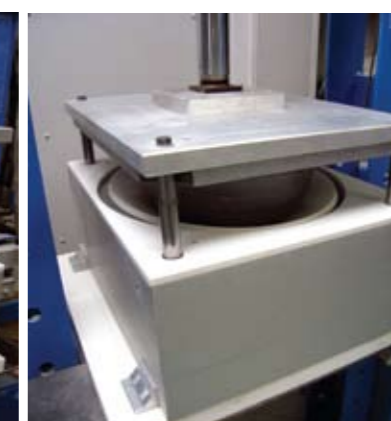
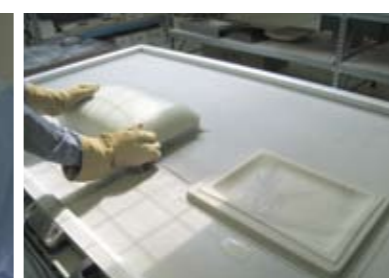
Per la levigatura delle superfici si utilizza una levigatrice rotorbitale effettuando piccoli movimenti circolari nelle due direzioni nord-sud, est-ovest. La levigatura deve essere eseguita in più passaggi con carta abrasiva di grana via via più fine. La finitura delle superfici può variare da opaca a lucida, a seconda dell'effetto desiderato. DuPont consiglia una finitura semiopaca: è più facile da eseguire e dura più a lungo. Le finiture lucide tendono a diventare opache col passare del tempo, soprattutto nei punti sottoposti a usura.



TECNICHE AVANZATE

TERMOFORMATURA

Per la termoformatura di DuPont™ Corian® si possono utilizzare stampi di compensato o di metallo a temperature di circa 160°C. Il raggio interno minimo di curvatura è di 25 mm e varia a seconda dello spessore e del colore della lastra. Un raffreddamento uniforme nello stampo evita la formazione di tensioni residue e assicura risultati ottimali. La termoformabilità varia a seconda della saturazione o percentuale di particelle presente nella lastra.



INTARSIO

Gli intarsi eseguiti con colori o materiali diversi esaltano la bellezza intrinseca di DuPont™ Corian®. Per gli intarsi, si possono utilizzare vari materiali compatibili con DuPont™ Corian®. DuPont consiglia di evitare intarsi metallici di grandi dimensioni, a causa dell'elevato coefficiente di dilatazione termica dei metalli. Con questa tecnica è possibile inserire facilmente dei logo nella superficie di DuPont™ Corian®.

SUBLIMAZIONE

La tecnica di trasferimento di immagini mediante sublimazione offre inedite possibilità di personalizzazione di DuPont™ Corian®. Il processo consiste nel trasferimento permanente di immagini nella superficie di DuPont™ Corian® con una tecnica paragonabile a quella del tatuaggio sulla pelle. Una volta trasferita l'immagine, DuPont™ Corian® può essere rilevigato e termoformato allo stesso modo del materiale non stampato. Il trasferimento di immagini mediante sublimazione è una nuova tecnica che offre a designer, ingegneri e architetti maggiori possibilità di comunicazione ed espressione della propria creatività.

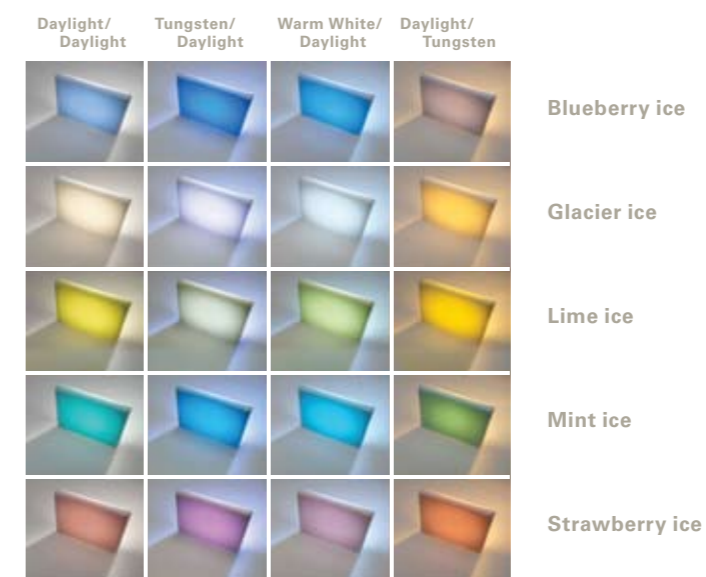


TRASLUCENZA

Con DuPont™ Corian® è possibile ottenere un effetto traslucido utilizzando colori traslucidi o riducendo lo spessore dei colori standard.

LA SERIE ILLUMINATION

L'effetto cromatico dei materiali che compongono la serie Illumination cambia in modo spettacolare quando le lastre sono retroilluminate. Accendendo la luce dietro l'oggetto in DuPont™ Corian® della serie Illumination, scompare l'aspetto pastello e al suo posto subentra l'estetica della sorgente luminosa. Siate creativi! Provate ad utilizzare i materiali della serie Illumination con vari tipi di fonti luminose per vedere le numerose variazioni e tonalità di luce bianca e gli effetti creati dalla luce colorata: scoprirete nuove e sorprendenti possibilità.



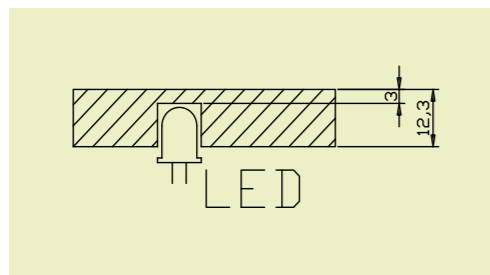
CREARE TRASLUCENZA RIDUCENDO LO SPESSORE

In alcuni colori e spessori, DuPont™ Corian® rivela il massimo della sua luminosità e profondità se esposto a una fonte luminosa. Per questa sua qualità, DuPont™ Corian® si presta non solo all'illuminazione degli ambienti con luce d'atmosfera, ma anche alla creazione di lampade dalle forme sensuali, arredi con spettacolari effetti luminosi e divisori che lasciano trasparire elaborate incisioni.

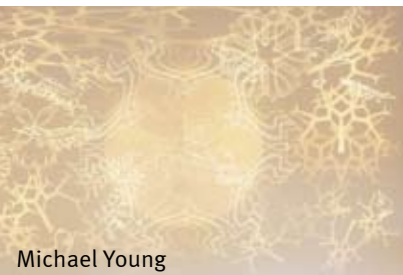
I colori più adatti a questa applicazione sono in particolare quelli chiari a tinta unita. Gli effetti di traslucenza si possono ottenere con una riduzione localizzata dello spessore del materiale mediante fresatura o incisione. Se si desidera far passare più luce, è possibile ridurre a 2-3 mm lo spessore di DuPont™ Corian®. Per creare un punto luce localizzato, una buona soluzione è rappresentata dall'inserimento di una sorgente luminosa a LED in un foro praticato sulla faccia posteriore della lastra; questo tipo di illuminazione è spesso utilizzato per la realizzazione di logo o insegne.



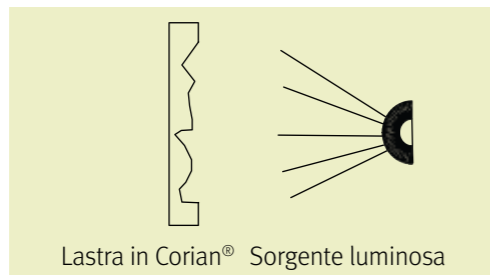
Zaha Hadid



Per ottenere un effetto luminoso più soffuso, la sorgente di luce viene di norma posizionata a una certa distanza (in genere 15 cm) dalla faccia posteriore del pannello. Nella lastra è possibile inserire disegni o motivi di ogni tipo mediante fresatura eseguita con una macchina CNC. Variando la profondità del motivo fresato e creando rilievi tridimensionali è possibile ottenere effetti che ricordano quelli di un dipinto.



Michael Young



Lastra in Corian® Sorgente luminosa

TEXTURE (TECNICHE CNC/BASSORILIEVO)

Con DuPont™ Corian® è possibile ottenere innovativi effetti tridimensionali che offrono nuove prospettive al design architettonico e alla decorazione di interni. Per creare una texture tridimensionale su DuPont™ Corian® si può utilizzare la fresatura CNC (eseguita con macchine a controllo numerico) o la tecnica a bassorilievo, che consiste nell'imprimere il motivo desiderato pressando la lastra DuPont™ Corian®, riscaldata a 160°C, contro un "conio".

SABBIATURA

DuPont™ Corian® può essere sabbiato con materiali di vario genere, esattamente come il legno, il vetro e altri materiali. Giocando con la rugosità e la profondità della sabbiatura si possono ottenere texture diverse. Questa tecnica può essere utilizzata per la realizzazione di insegne e per il rivestimento di pareti, ovvero per la creazione di particolari d'effetto in un elemento di design.

PRINCIPALI LINEE GUIDA DI PROGETTAZIONE

Per evitare deformazioni e crepe, sotto i piani di lavoro in DuPont™ Corian® si utilizzano supporti perimetrali in MDF idrorepellente o in multistrato marino. Per fissare i piani in DuPont™ Corian® sui supporti perimetrali si utilizza un adesivo siliconico elastico. Non avvitare le viti direttamente nelle lastre DuPont™ Corian® ma utilizzare le apposite bocchette. Gli spigoli interni devono essere arrotondati.

Per l'integrazione dei piani cottura di forma quadrata occorre realizzare ritagli con bordi rinforzati. Questa tecnica, brevettata da DuPont, è la migliore e la più sicura per evitare la formazione di crepe intorno ai piani cottura. I piani cottura integrati a filo nei piani di lavoro in DuPont™ Corian® sono coperti dalla garanzia decennale limitata DuPont sull'installato, a condizione che vengano rispettate i consigli di lavorazione e di installazione. Tali raccomandazioni sono contenute nel manuale per la lavorazione di DuPont™ Corian®; i laboratori del Quality Network DuPont™ Corian® hanno le conoscenze necessarie per installare qualsiasi tipo di piano cottura.

DILATAZIONE TERMICA

La dilatazione termica di DuPont™ Corian® è di circa 1 mm/metro con una variazione della temperatura pari a 30°C. Lasciare sempre un'intercapedine di almeno 1,5 mm per consentire una buona penetrazione del silicone.

Applicazioni specifiche

SUPERFICI VERTICALI

RIVESTIMENTO DI PARETI INTERNE

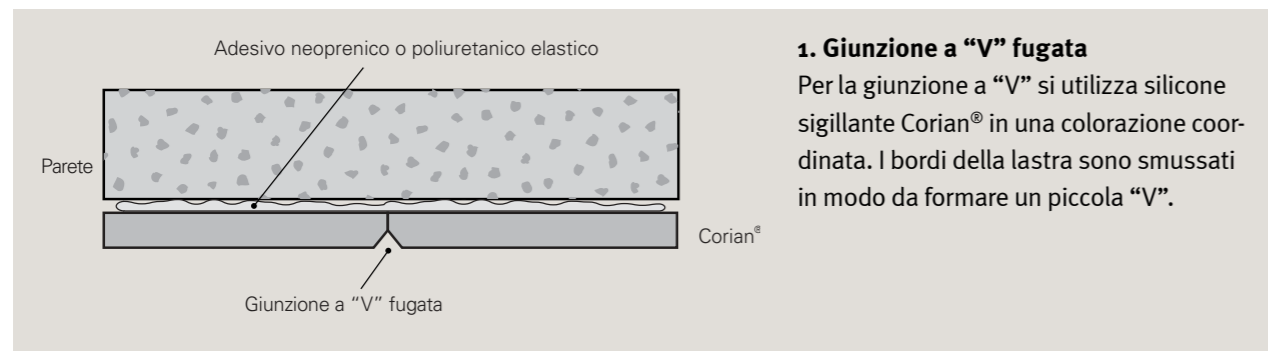
I supporti ideali per DuPont™ Corian® sono:

- Lastre di cartongesso resistente all'acqua
- Multistrato marino
- Pannelli in MDF idrorepellente
- Qualsiasi superficie piastrellata in buone condizioni
- Pannelli di cartongesso
- Pannelli per edilizia

Quando il materiale viene applicato su una superficie piastrellata, occorre rimuovere tutte le piastrelle rotte e staccate. Prima di fissare DuPont™ Corian® sulla superficie, tutte le piastrelle devono essere pulite con alcol denaturato.

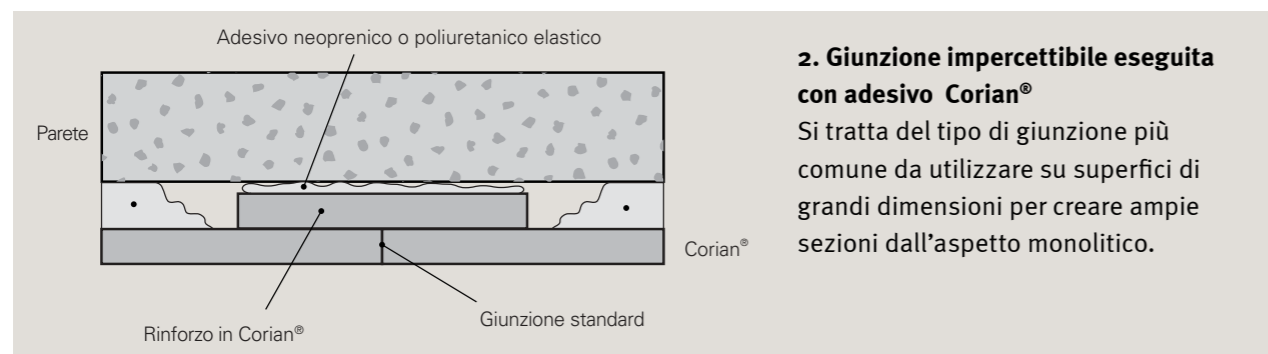
È necessario utilizzare un adesivo elastico per dar modo ai materiali di dilatarsi e contrarsi liberamente.

Vi sono due tipi di giunzioni possibili per le applicazioni verticali:



1. Giunzione a "V" fugata

Per la giunzione a "V" si utilizza silicone sigillante Corian® in una colorazione coordinata. I bordi della lastra sono smussati in modo da formare un piccola "V".



2. Giunzione impercettibile eseguita con adesivo Corian®

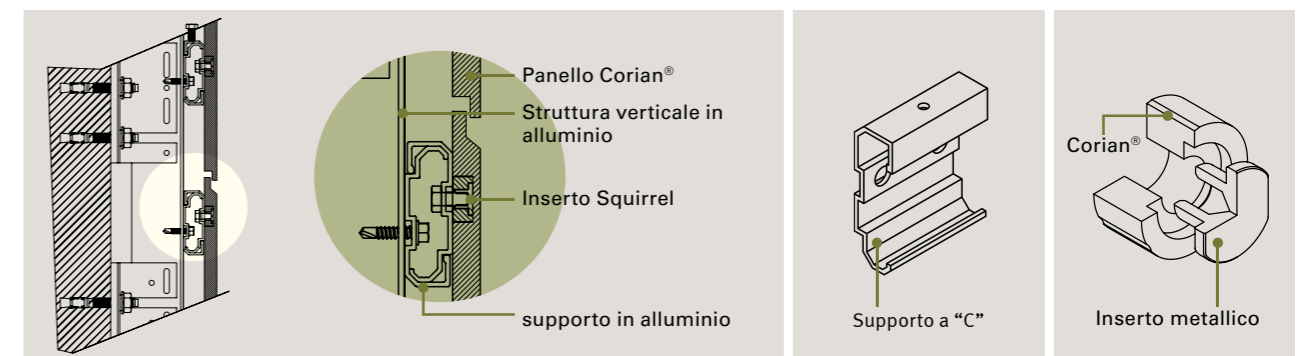
Si tratta del tipo di giunzione più comune da utilizzare su superfici di grandi dimensioni per creare ampie sezioni dall'aspetto monolitico.

RIVESTIMENTO DI PARETI ESTERNE

La versatilità di design e le caratteristiche di DuPont™ Corian®, in particolare la disponibilità a catalogo di svariati colori ed estetiche, la possibilità di avere colori, texture e finiture personalizzati, la modellabilità e la ripristinabilità nonché la sua durezza, hanno portato molti architetti e designer a utilizzare questo materiale anche per applicazioni in esterno, quali ad esempio segnaletica stradale, panchine, pensiline di fermate d'autobus, facciate di negozi e di recente anche rivestimenti di edifici. Per venire incontro a questo interesse crescente, DuPont ha sviluppato un programma di test per valutare le potenzialità di DuPont™ Corian® per applicazioni in esterno. Per eventuali domande relative alle facciate di edifici commerciali o residenziali, contattare l'ufficio DuPont locale.

DuPont™ Corian® offre buona resistenza ai raggi UV, ma alcuni colori resistono meglio di altri all'aggressione degli agenti atmosferici e allo scolorimento. Le caratteristiche fisiche di DuPont™ Corian® non vengono alterate dall'esposizione in esterni, ma la lucidità della superficie può risentirne. Il contrasto tra venature e colore di fondo può diminuire e con l'andar del tempo può manifestarsi una leggera variazione del colore di fondo. Questi effetti si possono eliminare con una levigatura periodica, che tuttavia non è sempre di facile esecuzione, ad esempio nei casi in cui DuPont™ Corian® viene utilizzato per il rivestimento di grandi superfici architettoniche quali le facciate di edifici. La tabella della pagina a destra indica i colori più adatti all'uso in esterni.

Nelle applicazioni in esterni DuPont™ Corian® deve essere montato su un substrato o una sottostruttura con un metodo che consenta la contrazione/dilatazione termica del materiale.



I giunti tra pannelli sono di tipo aperto o a sovrapposizione. La larghezza dei giunti dipende dal coefficiente di dilatazione termica di Corian® e dalle dimensioni dei pannelli. La larghezza minima orizzontale è 16 mm, quella verticale è 8 mm.

I pannelli DuPont™ Corian®, realizzati su misura e colorati a tutto spessore, sono facili da installare. I supporti a "C" vanno fissati agli inserti integrati nel materiale e vanno agganciati alla struttura secondaria ogni 45 cm. Il sistema di sollevamento dei pannelli deve essere progettato con precisione perché il sistema di fissaggio permette una tolleranza di solo 1 cm per l'aggancio di ogni

INDICAZIONI PER LA SCELTA DEI COLORI DA UTILIZZARE IN ESTERNI

La stabilità cromatica è un elemento importante da considerare nella scelta di un materiale da utilizzare in esterni. I vari colori di Corian® presentano livelli diversi di stabilità cromatica nelle applicazioni in esterni. DuPont ha messo a punto un programma di prove che permette di stabilire con maggior precisione la resistenza agli agenti atmosferici dei vari colori di Corian®.

Le prove eseguite presso la DuPont Weathering Station in Florida sono conformi alla norma ASTM G7. Pannelli in Corian® inclinati di 45° rispetto all'orizzontale sono stati esposti a sud per due anni. In alcuni casi, sono state effettuate valutazioni preliminari dei colori mediante prove di esposizione accelerata alla luce prodotta da una lampada ad arco allo xeno conformemente alla norma ASTM G155 e prove di esposizione alle condizioni climatiche della Florida eseguite su colori di Corian® simili. Tutte le prove di esposizione sono state effettuate su lastre di spessore nominale pari a 12,3 mm.

In entrambe le prove, le variazioni di colore sono state misurate con appositi strumenti e calcolate in unità ΔE (differenza di colore totale) secondo la definizione contenuta nella norma ASTM D2244. I colori riportati nella tabella seguente offrono buona stabilità cromatica con una variazione di colore inferiore o uguale a 5 unità ΔE nell'arco di 10 anni, nelle prove eseguite conformemente alle norme ASTM indicate in precedenza.

Per informazioni sulla resistenza agli agenti atmosferici di altri colori di Corian® e per ulteriori indicazioni sulla scelta dei colori per applicazioni in esterni, contattare DuPont.

COLORI RACCOMANDATI PER ESTERNI			
Questi colori offrono buona stabilità cromatica con una variazione del colore inferiore o uguale a 5 unità ΔE in 10 anni			
abalone	adobe	antarctica	aurora
aztec gold	beach glass	beige fieldstone	bisque
blackberry ice	blue pebble	bone	butter cream
cameo white	caribbean	clam shell	dove
dusk	eclipse	everest	festival
fossil	glacier white	gray fieldstone	linen
night sky	pepper ivory	primrose	sahara
savannah	seashell	summer sky	tarragon
tumbled glass	vanilla	venaro white	whitecap

PAVIMENTAZIONI

DuPont™ Corian® può essere utilizzato per pavimentazioni in aree soggette a traffico ridotto nelle quali non sia richiesta un'alta resistenza all'abrasione. Poiché risulta piacevolmente caldo al contatto con i piedi nudi, Corian® è ideale per le pavimentazioni dei bagni e ovunque si vogliano coordinare i materiali e i colori di pavimento, pareti e piani lavabo. Per le sue caratteristiche, DuPont™ Corian® è il materiale perfetto per questa applicazione: permette infatti di realizzare giunzioni impercettibili per creare l'effetto di un pavimento continuo da raccordare in modo invisibile alle pareti; inoltre, si presta alla realizzazione di intarsi decorativi in colori contrastanti, è facile da pulire e la sua superficie, se graffiata o danneggiata, può essere facilmente riportata all'aspetto originale.

DuPont™ Corian® può essere installato su qualsiasi superficie piana adatta alla posa di piastrelle: cemento asciutto, multistrato marino, cartongesso resistente all'acqua, pavimentazioni viniliche o piastrelle preesistenti. Se il substrato non è compatto e uniforme, è necessario rimuovere le parti sconnesse e riempire i vuoti con frammenti di piastrelle e adesivo per piastrelle. Tutte le superfici devono essere compatte, orizzontali, perfettamente piane e pulite. Eventuali residui quali polvere, olio o cera devono essere eliminati prima della posa. Per il fissaggio di DuPont™ Corian® sulla superficie sottostante è consigliabile utilizzare un adesivo epossidico, che consente la dilatazione del materiale. Per aumentare la resistenza allo scivolamento, specie nelle aree bagnate, si raccomanda di irruvidire la superficie con carta abrasiva (120+ μm). Nella posa di pavimentazioni in DuPont™ Corian®, è importante evitare che rimangano residui di adesivo non polimerizzato che potrebbero compromettere il fissaggio delle lastre.

Installazione e manutenzione

INSTALLAZIONE

Il Programma di garanzia limitata decennale sull'installato è valido solo se la posa è eseguita da un laboratorio appartenente al Quality Network: la qualità della superficie finita in DuPont™ Corian®, infatti, dipende in larga misura da un'installazione corretta. I piani di lavoro in DuPont™ Corian® di grandi dimensioni sono generalmente realizzati a pezzi in laboratorio e giuntati sul posto, semplificandone in tal modo il trasporto e riducendo il rischio di danneggiamento.

MANUTENZIONE

CURA QUOTIDIANA

DuPont™ Corian® è un materiale facile da pulire. Per mantenere nel tempo la sua bellezza e il suo aspetto pulito e igienico, asportare i liquidi, le chiazze d'unto e le macchie in genere con un panno bagnato e un detersivo per superfici dure a base di ammoniaca, un detersivo in crema leggermente abrasivo o un comune prodotto sgrassante, quindi asciugare con un panno morbido. I lavelli devono essere puliti con cura per rimuovere residui di unto e macchie. Una o due volte la settimana è consigliabile riempirli parzialmente con acqua calda e 1-2 cucchiaini di candeggina liquida, lasciando agire la soluzione per qualche ora o per tutta la notte. Per evitare la formazione di calcare in caso di acqua dura, lavare i piani di lavoro con un panno bagnato e asciugarli accuratamente. Nei punti più difficili, ad esempio attorno a scarichi e rubinetti, è possibile utilizzare occasionalmente un anticalcare domestico.

DANNEGGIAMENTI

DuPont™ Corian® è un materiale per sua natura "ripristinabile", in quanto omogeneo in tutto il suo spessore. La maggior parte dei danni, compresi quelli più gravi dovuti a urti, calore o prodotti chimici, può essere riparata sul posto, riportando la superficie all'originale aspetto igienico e levigato. Per una levigatura professionale della superficie, contattare il fornitore locale che potrà segnalare il più vicino laboratorio o Service Centre appartenente al Quality Network DuPont™ Corian®. I Service Centre del Quality Network DuPont™ Corian® sono autorizzati da DuPont ad eseguire riparazioni professionali. Essi possono inoltre eseguire interventi di installazione e offrire contratti di manutenzione ai clienti commerciali che desiderino mantenere DuPont™ Corian® in condizioni ottimali.

CONSIGLI

CALORE

- Non appoggiare pentole bollenti, in particolare di ghisa, su un piano di lavoro o un lavello in DuPont™ Corian®, ma utilizzare sempre un sottopentola (con piedini in gomma) o una protezione, o lasciare raffreddare sul piano cottura. Il calore eccessivo può danneggiare qualsiasi superficie.
- Non versare liquidi bollenti direttamente nel lavello senza aprire il rubinetto dell'acqua fredda per non rischiare di danneggiare la superficie in DuPont™ Corian®.
- Utilizzare sempre pentole di dimensione adatta ai fornelli e centrarle sul piano cottura: se sporgono, si rischia di rovinare le superfici adiacenti.

GRAFFI

- Come in tutti i materiali, anche in DuPont™ Corian® possono manifestarsi col tempo piccole abrasioni dovute al normale utilizzo quotidiano.
- Non tagliare e non affettare cibi direttamente su DuPont™ Corian® per non danneggiare la superficie di lavoro. Utilizzare sempre un tagliere.
 - Sui colori scuri con forte pigmentazione i graffi, la polvere e i segni di usura risultano più evidenti che sui colori chiari testurizzati (per maggiori dettagli, si veda la tabella dei colori stampata all'interno della copertina o il depliant sui colori).

PRODOTTI CHIMICI

Se si rovesciano prodotti chimici forti (per es. sverniciatori, diluenti, prodotti per la pulizia dei metalli, detersivi per forni, prodotti contenenti cloruro di metilene, prodotti acidi per la pulizia degli scarichi, solventi a base di acetone, ecc.) sulla superficie in DuPont™ Corian®, detergere immediatamente con abbondante acqua saponata per evitare di danneggiare la superficie. Per eliminare eventuali macchie di smalto per unghie, utilizzare un solvente privo di acetone e quindi sciacquare con acqua. L'esposizione prolungata a prodotti chimici può danneggiare la superficie in Corian®. Per maggiori informazioni sul contatto con prodotti chimici, sulla pulizia e sulla manutenzione del materiale, chiedere la scheda tecnica relativa a DuPont™ Corian® al proprio fornitore o visitare il sito www.corian.com. In caso di contatto con prodotti chimici in condizioni non contemplate nella scheda tecnica, decadrà la garanzia decennale limitata sul prodotto e il danno sarà considerato dovuto a uso improprio.

QUALITY NETWORK

Per trasformare DuPont™ Corian® in creazioni di design, DuPont ha creato il Quality Network, un circuito internazionale di aziende in grado di offrire personale specializzato e un servizio di installazione e assistenza superiore.

Obiettivo primario di tali aziende è garantire la soddisfazione del cliente. Fanno parte del DuPont™ Corian® Quality Network:

- laboratori/installatori autorizzati DuPont™ Corian®
- Service Centre DuPont™ Corian®
- coordinatori per gli interventi in garanzia.

Tutte le aziende appartenenti al circuito hanno ricevuto da DuPont una preparazione specifica sulla lavorazione, l'installazione, la riparazione e la manutenzione delle superfici solide in DuPont™ Corian®. Alle aziende del Quality Network è affidata anche l'applicazione del Programma di garanzia decennale limitata sull'installato.

SERVICE CENTRE

I Service Centre sono aziende indipendenti riunite in circuito che forniscono assistenza sul territorio in base a un contratto con DuPont. Si occupano dell'installazione di DuPont™ Corian®, evadono con rapidità ed efficienza le richieste di intervento in garanzia e provvedono ad applicare il programma di cura e manutenzione di DuPont™ Corian® a tariffe concordate. Il loro obiettivo è assicurare il massimo livello di soddisfazione del cliente.

GARANZIA

DuPont offre due livelli di garanzia per DuPont™ Corian®: la garanzia sul prodotto e la garanzia sull'installato.

La garanzia sul prodotto è la garanzia standard che copre tutti i prodotti in DuPont™ Corian® e assicura l'assenza di difetti di fabbricazione per 10 anni dalla data di acquisto. La garanzia limitata sull'installato offre una copertura più ampia ed è disponibile solo se la lavorazione e l'installazione sono eseguite da aziende aderenti al DuPont™ Corian® Quality Network.

La garanzia limitata sull'installato estende la garanzia sul prodotto e assicura l'assenza di difetti nella lavorazione e nell'installazione del prodotto finito. Per ulteriori informazioni, contattare il più vicino ufficio DuPont™ Corian®.

Le presenti informazioni si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono fornite a titolo meramente indicativo. Esse non devono sostituire eventuali test da voi condotti al fine di determinare l'idoneità dei nostri prodotti alle vostre particolari applicazioni. Tali informazioni possono essere soggette ad aggiornamenti una volta acquisite nuove conoscenze, poiché non si possono prevedere eventuali variazioni nelle effettive condizioni finali d'impiego di Corian®. Nulla nella presente pubblicazione è intesa costituire una licenza all'uso o alla violazione di alcun brevetto.

AVVERTENZE LEGALI

PROPRIETÀ INTELLETTUALE

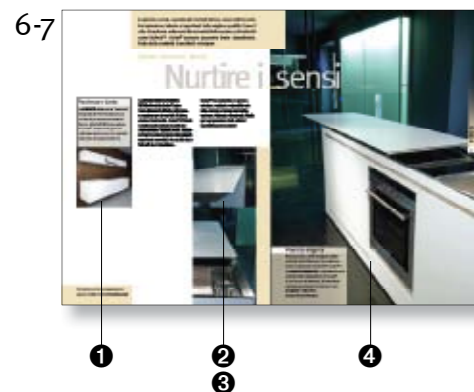
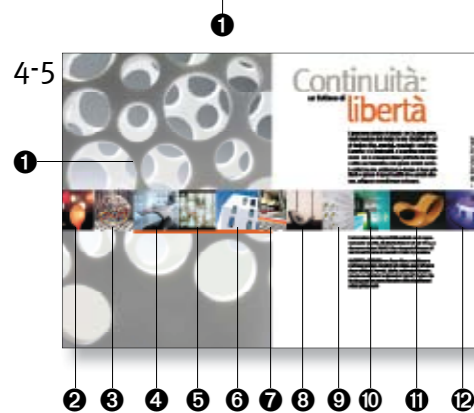
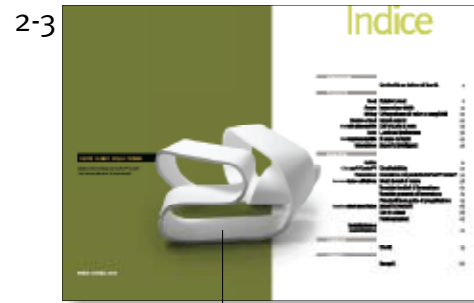
Tutte le decorazioni, le soluzioni, i sistemi, i prodotti, le installazioni e i modelli illustrati nelle immagini del presente documento/presentazione sono proprietà intellettuale dei rispettivi titolari. La copia di decorazioni, soluzioni, sistemi, prodotti, installazioni e modelli rappresentati in tali immagini costituisce una violazione della proprietà intellettuale dei rispettivi titolari. Le violazioni dei diritti di proprietà intellettuale sono perseguibili ai termini di legge.

PROPRIETÀ E USO DELLE IMMAGINI

Le immagini utilizzate nella presente pubblicazione sono di proprietà di E. I. du Pont de Nemours and Company o delle sue affiliate o, in alternativa, di società, architetti, designer, organizzazioni o altre persone fisiche o giuridiche. L'uso non autorizzato di tali immagini costituisce una violazione delle leggi sulla proprietà intellettuale e sul diritto d'autore.

- 💡 Nome del modello o del prodotto
- 🏠 Nome del produttore
- 👤 Nome del designer
- ➔ Nome del luogo o dell'evento

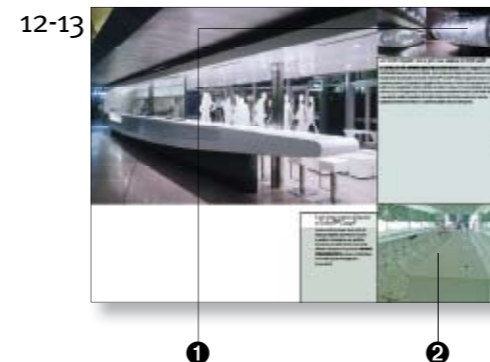
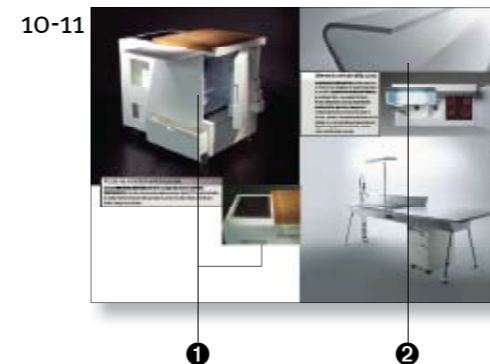
Crediti



- 1 💡 Tavolino "Endless Nile" 🏠 AMR Helmy Designs 👤 Karim Rashid
Foto per gentile concessione di Karim Rashid Inc.

- 1 💡 "Le Vase" 👤 Christian Ghion ➔ "Corian®: 40 Years - 40 Designers", Milano, Aprile 2007 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 💡 Lampade "Diode" 👤 Marc Newson ➔ "De-lighted by Corian®", Milano Aprile 2003 Foto Miro Zagnoli per DuPont™ Corian®
- 3 💡 "The Spool" 👤 Rosita e Luca Missoni ➔ "Corian® loves Missoni", Milano, Aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 4 💡 Isola cucina 👤 Zaha Hadid ➔ "Z. Isle by DuPont™ Corian®", Milano, Aprile 2006 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 5 💡 Ambiente cucina 👤 Jean Nouvel ➔ "Corian® Nouvel Lumières", Milano, Aprile 2007 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 6 💡 Seeko'o Hotel 👤 Atelier d'architecture King Kong ➔ Bordeaux, Francia Foto Arthur Péquin
- 7 💡 Ambiente bagno 👤 Motivo "Estelle" (sul tappeto e sui lavabi) di MissoniHome; PHC vanities by Boffi ➔ "Corian® loves Missoni", Milano, Aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 8 💡 Divisori retroilluminati 👤 Rosita e Luca Missoni; motivo "Esmeraldas" di MissoniHome ➔ "Corian® loves Missoni", Milano, Aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 9 💡 "ON/Off (e everything in between)" 👤 Build (London) & Commonwealth (New York) ➔ Espeis Archetype gallery Foto Zoe Coombes
- 10 💡 Sedute cubiche e pannelli parete illuminati 👤 Rosita e Luca Missoni; motivo "Onda" di MissoniHome ➔ "Corian® loves Missoni", Milano, Aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 11 💡 Sedia "Oh-Void" 👤 Ron Arad ➔ Lo-rez-dolores-tabula-rasa, Milano, Aprile 2004 Foto Tom Vack per DuPont™ Corian®
- 12 💡 "Vitamin bar" 👤 James Irvine ➔ De-lighted by Corian®, Milano, Aprile 2003 Foto Miro Zagnoli per DuPont™ Corian®

- 1 💡 Cucina "Evonoma" 🏠 Evonoma 👤 Peter Ravbjerg
Foto per gentile concessione di Evonoma
- 2 💡 Cucina "K2" 🏠 Boffi 👤 Norbert Wangen
Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®
- 3 💡 Cucina "K2" 🏠 Boffi 👤 Norbert Wangen
Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®
- 4 💡 Cucina "K2" 🏠 Boffi 👤 Norbert Wangen
Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®



- 1 💡 Wilhelminastraat Amsterdam, appartamento privato
🏠 Hofman Dujardin Architecten ➔ Amsterdam, Paesi Bassi
Foto per gentile concessione di Hofman Dujardin Architecten
- 2 💡 Cucina, appartamento privato, Parigi 👤 Arik Levy
Foto Jean-Pierre Delagarde per DuPont™ Corian®

- 1 💡 "Minikitchen" 🏠 Boffi 👤 Joe Colombo Foto per gentile concessione di Boffi
- 2 💡 Cucina "Solaris" 🏠 Ernestomeda 👤 Pietro Arosio
Foto per gentile concessione di Ernestomeda

- 1 💡 Acafé (Autogrill) 👤 Colli & Galliano architetti
➔ Stazione Termini, Roma Foto Arch. L. Filetici
- 2 💡 Adam & Eve Hotels ➔ Belek, Turchia Foto DuPont™ Corian®

- 1 💡 Doccia 👤 Motivo "Estelle" di MissoniHome ➔ "Corian® loves Missoni", Milano, Aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 💡 Ambiente bagno 👤 Rosita e Luca Missoni; motivi "Estelle" (tappeto) e "Esmeraldas" (divisorio) di MissoniHome; vasca "Po" di Boffi, design Claudio Silvestrin ➔ "Corian® loves Missoni", Milano, Aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 3 💡 Collezione Joan Font 🏠 Nexa Arquitectonica 👤 Joan Font
Foto per gentile concessione di Nexa Arquitectonica

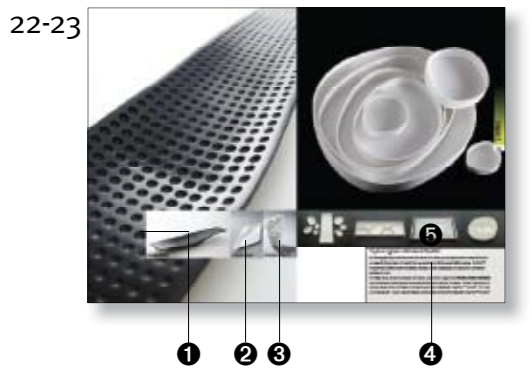
- 1 💡 Collezione "Elemental Spa" 🏠 Dornbracht 👤 Sieger Design
Foto per gentile concessione di Dornbracht
- 2 💡 "Folio" 🏠 Boffi 👤 Neunzig design
Foto Diego Alto per DuPont™ Corian®
- 3 💡 "Orca" 🏠 Rapsel 👤 Thomas Seell
Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®



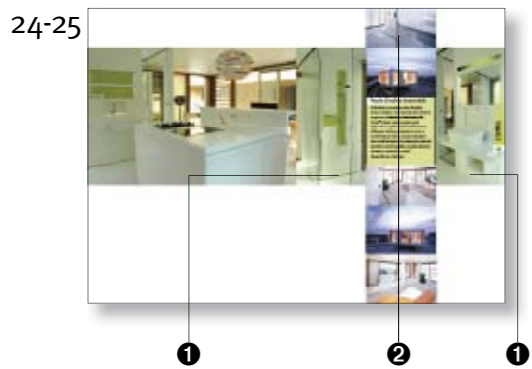
- 1 five+sensotel ✎ Yasmine Mahmoudieh
⇒ Willisau, Svizzera, 2005 Foto DuPont™ Corian®
- 2 Piatto doccia, collezione “Joan Font” ✎ Nexa Arquitectonica
✎ Joan Font Foto per gentile concessione di Nexa Arquitectonica
- 3 Vasca “Opera” ✎ Toscoquattro ✎ Claudio Nardi
Foto Massimo Fazio per DuPont™ Corian®
- 4 Lavabo e piatto doccia, collezione “Joan Font”
✎ Nexa Arquitectonica ✎ Joan Font
Foto per gentile concessione di Nexa Arquitectonica



- 1 Sedia “Oh Void” ✎ Ron Arad ⇒ Lo-rez-dolores-tabula-rasa,
Milano, Aprile 2004 Foto Tom Vack per DuPont™ Corian®
- 2 Chaise longue “Shadow” ✎ Cappellini ✎ Christian Ghion
Foto per gentile concessione di Cappellini
- 3 “Caillou” ✎ Scott Wilson Foto per gentile concessione di Scott
Wilson



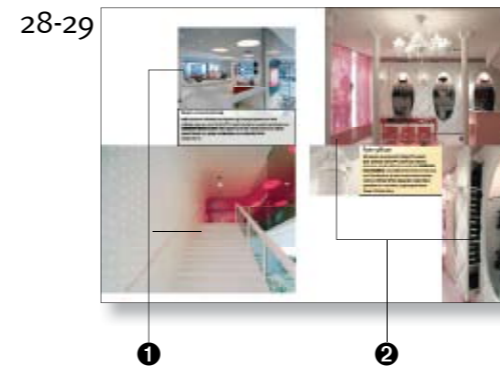
- 1 Vassoio “opetz_M” ✎ Delugan Meissl ⇒ “Corian®: 40 Years -
40 Designers”, Milano, Aprile 2007 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 Vassoio “Fossil” ✎ Aquili & Alberg ⇒ “Corian®: 40 Years -
40 Designers”, Milano, Aprile 2007 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 3 “Le Vase” ✎ Christian Ghion ⇒ “Corian®: 40 Years -
40 Designers”, Milano, Aprile 2007 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 4 Vassoio “Vertigo” ✎ B&B Italia
✎ Naoto Fukasawa Foto per gentile concessione di B&B Italia
- 5 Vassoio “Loop” ✎ B&B Italia
✎ Jakob Wagner Foto per gentile concessione di B&B Italia



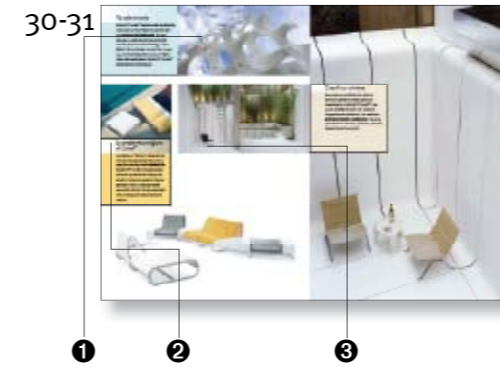
- 1 “Loftcube” ✎ Loftcube GmbH ✎ Werner Aisslinger
⇒ Milano, Aprile 2007 Foto Franciasco Brigida per DuPont™ Corian®
- 2 “Loftcube” ✎ Loftcube GmbH ✎ Werner Aisslinger ⇒ Berlino,
Designmai, May 2003 Foto Steffen Jänicke



- 1 “The Flower Tower” ✎ DuPont, TechLab Italia e _avantgarde;
design grafica di Catharina Lorenz & Steffen Kaz ⇒ Milano, Aprile 2008
Foto per gentile concessione di TechLab Italia
- 2 Banco e rivestimento parete retroilluminato, “Z. Isle by DuPont™
Corian®” ✎ Zaha Hadid ⇒ Milano, Aprile 2006
Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 3 Seeko'o Hotel ✎ Atelier d'architecture King Kong
⇒ Bordeaux, Francia Foto Arthur Péquin



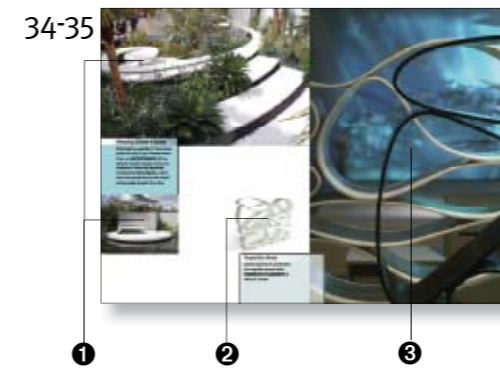
- 1 Showroom “Rendez-Vous Toyota” ✎ Ora-Ito ⇒ Parigi
Foto Luc Boegly
- 2 Flagstore Chantal Thomass ✎ Christian Ghion ⇒ Parigi
Foto Jean-Pierre Delagarde per DuPont™ Corian®



- 1 “Size + Matter” (Prototile) ✎ Amea Levete
⇒ London Design Festival, 2007 Foto Phillips de Pury
- 2 Collezione “Tandem” ✎ Ego Parigi ✎ Thomas Sauvage
Foto Arnaud Childeric/Kalice
- 3 Appartamento privato ✎ David Giovannitti ⇒ New York
Foto Michael Moran



- 1 Installazione “Resi-Rise” ✎ KOL/MAC Studio ⇒ IX Biennale di
Architettura, Venice, 2004 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 Installazione “Upperworld Hotel, Battersea Power Station”
✎ Ron Arad ⇒ IX Biennale di Architettura, Venice, 2004 (Padiglione UK)
Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®

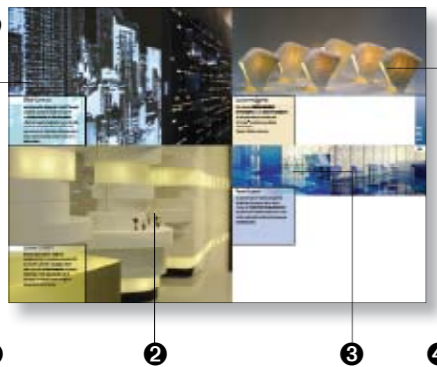


- 1 “The Gavin Jones Garden of Corian®” ✎ Philip Nash
⇒ 2008 Chelsea Flower Show, London Foto Trevor Grant
- 2 Libreria “Neverending” ✎ Luca Nichetto ⇒ “I Have a dream” a
cura di Andreoli e DuPont™ Corian®, Milano, marzo 2007
Foto Massimo Schiavon
- 3 Libreria “Neverending” ✎ Luca Nichetto ⇒ “I Have a dream”
cura di Andreoli e DuPont™ Corian®, Milano, marzo 2007
Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®



- 1 Sedute cubiche, pannelli parete e applique illuminate
✎ RRosita e Luca Missoni; motivi “Onda” e “Esmeraldas” di
MissoniHome ⇒ “Corian® loves Missoni”, Milano, aprile 2008
Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 Dettaglio dell'applique ✎ Rosita e Luca Missoni; motivo
“Esmeraldas” di MissoniHome ⇒ “Corian® loves Missoni”, Milano,
aprile 2008 Foto DuPont™ Corian®
- 3 “Illumination bar” ✎ Werk 5 ⇒ 2008 Light+Building, Francoforte
Foto per gentile concessione di werk 5; interactive-scape.com

38-39



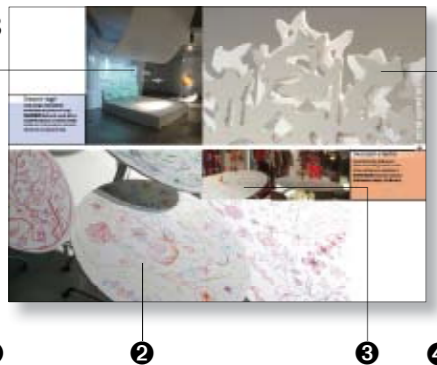
- 1 Rivestimento decorativo Jean Nouvel \Rightarrow Corian® Nouvel Lumières, Milano, aprile 2007 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 Borlind City Spa (corso Como, Milano) Burk Architekten \Rightarrow Milano Foto per gentile concessione di Moser GmbH
- 3 "The Lucy Clinic" (clinica di chirurgia estetica del dott. James Chang) Michael Young e Katrin Olina Young \Rightarrow Taipei, Taiwan Foto per gentile concessione di Michael Young
- 4 Lampade "Medusa" Exposed Claudia Carrasco Foto Jake Fitzjones per DuPont™ Corian®

40-41



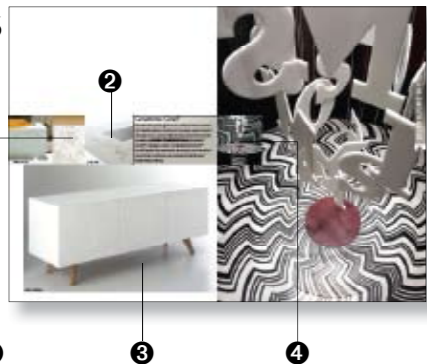
- 1 Showroom GS Tessuti Nicoletta Bertolissi/Ideas in Progress \Rightarrow Udine, Italy Foto per gentile concessione di TechLab Italia
- 2 Boutique Elie Tahari Lissoni Associati \Rightarrow Beverly Hills, California, USA Foto Lawrence Eerson

42-43



- 1 Letto "Foliage" Ilaria Marelli \Rightarrow Evento "I Have a dream" a cura di Andreoli e DuPont™ Corian®, Milano, marzo 2007 Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®
- 2 Tavolini da caffè "Bon Bon" Moroso Tord Boontje Foto Massimo Fazio per DuPont™ Corian®
- 3 Tavolini da caffè "Bon Bon" Moroso Tord Boontje Foto Sabine Schweigert per DuPont™ Corian®
- 4 Letto "Foliage" Ilaria Marelli \Rightarrow Evento "I Have a dream" a cura di Andreoli e DuPont™ Corian®, Milano, marzo 2007 Foto Massimo Schiavon

44-45



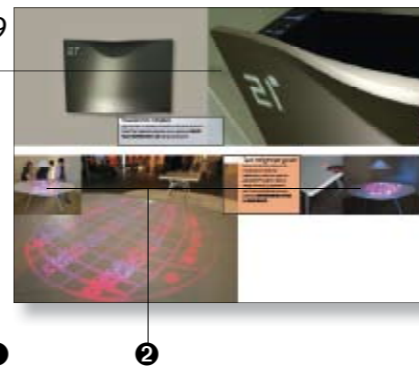
- 1 Cucina Rácz Anikó \Rightarrow Hungary Foto per gentile concessione di Wood Stock K.F.T.
- 2 Tavolo "Rosi" (collezione "Allaria") Escho p.èn.lab Foto per gentile concessione di Escho
- 3 Armadio basso "Textile" Decode London Jethro Macey Foto per gentile concessione di Decode London
- 4 Tavolo e lampadario Rosita e Luca Missoni; motivo "Bolt" di MissoniHome \Rightarrow "Corian® loves Missoni", Milano, aprile 2008 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®

46-47



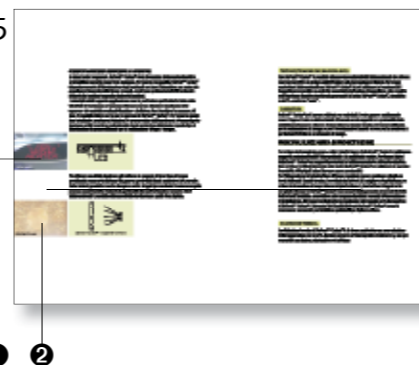
- 1 Cucina e pannelli parete Zaha Hadid \Rightarrow Z. Island by DuPont™ Corian®, Milano, aprile 2006 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®

48-49



- 1 Radiatore "Briza" Jaga James Davis Foto Franciasco Brigida per DuPont™ Corian®
- 2 Tavoli "Roulette" e "Pong" Rabih Hage Gallery Moritz Waldemeyer Foto Jake Fitzjones per DuPont™ Corian®

64-65



- 1 Isola cucina Zaha Hadid \Rightarrow "Z. Island by DuPont™ Corian®", Milano, aprile 2006 Foto Leo Torri per DuPont™ Corian®
- 2 Installazione di luce e traslucenza Michael Young \Rightarrow 100% Design London 2001 Foto DuPont™ Corian®

Recapiti

EUROPE

HEADQUARTERS

DU PONT DE NEMOURS
INTERNATIONAL S.A.
2, chemin du pavillon/p.o. Box 50
Ch-1218 Le Grand-Saconnex
Geneva
Switzerland
TEL: +41 22 71 75 111
FAX: +41 22 71 75 109

AUSTRIA

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Germany
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49-6102-18-2524
Free telephone number:
0 800 29 58 33

BENELUX

DUPONT DE NEMOURS (BELGIUM)
BVBA
Antoon spinoystraat 6
B-2800 Mechelen
Belgium
TEL: +32 15 47 32 99
FAX:+32 24 03 53 42
Free telephone number
(Belgium only): 0800 96 666
Free telephone number
(Luxembourg only): 0800 23 079
Free telephone number
(Netherlands only): 0800 02 23 500

DENMARK

DUPONT DANMARK
Skøjtevej 26
DK-2770 Kastrup
Denmark
TEL: +45 32 47 98 00
FAX: +45 77 31 15 79

FRANCE

DU PONT DE NEMOURS
(FRANCE) S.A.S.
Défense Plaza
23/25 Rue Delarivière Lefoullon
Défense 9
92800 Puteaux
France
TEL: +33 1 41 97 44 00
FAX: +33 1 41 97 44 11
Free telephone number: 0800 91 72 72

FINLAND

NOMART OY
Merikasarminkatu 6
00160 Helsinki
Finland
TEL: +358 9 66 14 77
FAX: +358 9 66 37 28

GERMANY

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Germany
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Free telephone number:
0800 18 10 018

GREECE

LEADING PRODUCTS SA
11 Emmanouil Pappa str.
122 42, Votanikos
Athens
Greece
TEL: + 30 210 34 18 050
FAX: +30 210 34 18 055

ICELAND

DUPONT SURFACES
box 84
425 02 Hisings Kärra
Sweden
TEL: +46 31 57 68 00
FAX: +46 31 57 34 53

ITALY

DU PONT DE NEMOURS
ITALIANA S.R.L.
Building Innovations
Via Piero Gobetti 2/c
20063 Cernusco s/Naviglio MI
ITALY
TEL: +39 02 92 629 349
FAX: +39 02 360 493 61
Free telephone number: 800 876 750

Showroom:
Corian® Design Milano Store
Via San Nicolao 4,
20123 Milano
Italy

NORWEGIA

DUPONT NORGE AS
Postboks 6154
NO 0602 Oslo
Norwegia
Grenseveien 91
TEL: +47 22 08 79 11
FAX: +47 22 08 79 29

PORTUGAL

MATERFUT (Distribuidor oficial)
Estrada Da Rainha, 807
4410-030 Serzedo
Vila Nova De Gaia
Portugal
TEL: +351 227 536 900
FAX: +351 227 536 909

SPAIN

DU PONT IBÉRICA, S.L.
Edificio l'illa
Avenida Diagonal 561
Es-08029 Barcelona
Spain
TEL: +34 93 227 61 32
FAX: +34 93 22 76 211
Free telephone number: 901 120089

SWEDEN

DUPONT SURFACES
box 84
425 02 Hisings Kärra
Sweden
TEL: +46 31 57 68 00
FAX: +46 31 57 34 53

SWITZERLAND

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Germany
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Free telephone number: 0800 55 46 14

UNITED KINGDOM AND IRELAND

MCD MARKETING LIMITED
10 quarry court
Pitstone green business park
Pitstone, nr. Tring
Bucks. Lu7 9gw
UK
TEL: +44 12 96 66 35 55
FAX: +44 12 96 66 35 99
Free telephone number
(United Kingdom only): 0800 96 21 16
Free telephone number
(Ireland only): 1800 55 32 52

CENTRAL AND EASTERN EUROPE

HEADQUARTERS

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 257 414 150

BULGARIA

DUPONT DE NEMOURS
INTERNATIONAL S.A
Trade Representation in Bulgaria
1766 Sofia, Mladost 4
Business Park Sofia
Build.1A, floor 1
Bulgaria
TEL: +359 2 4899155
FAX: +359 2 489 9156

CZECH REPUBLIC

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 2 57 414 150

HUNGARY

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 57 414 150

KAZAKHSTAN

“DUPONT KAZAKHSTAN” LLC
172, Dostyk avenue
Almaty 050051
Kazakhstan
TEL: + 7 727 261 90 28
FAX: +7 727 261 90 38

POLAND

DU PONT POLAND SP. Z O.O.
ul. Powazkowska 44c
pl-01-797 Warsaw
Poland
TEL: +48 22 320 0900
FAX: +48 22 320 0901

ROMANIA

DUPONT ROMANIA SRL
Soseaua Bucuresti Ploiesti 42- 44
Baneasa Business & Technology
Park
Bulding B, 2nd Floor,
1, Bucharest
Romania
TEL: + 40 31 62 04 111
FAX: +40 316204101

RUSSIA

DUPONT SCIENCE & TECHNOLOGIES LLC
Krylatskaya str., 17 bld. 3
121614 Moscow
Russia
TEL: +7 495 797 22 33
FAX: +7 495 797 22 01

SERBIA

DUPONT SRB D.O.O.
Omladinskih brigada 88
11070 New Belgrade
Serbia
TEL: +381 11 2090581
FAX: +381 11 2090598

SLOVAKIA

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prague 5
Czech Republic
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 2 57414 150

UKRAINE

“DUPONT UKRAINE” LLC
“Podil Plaza” Business Center 30a,
Spaska Street
Kyiv, 04070
Ukraine
TEL: + 380 50 310 79 19
FAX: + 380 44 495 26 71

MIDDLE EAST AND AFRICA

REGIONAL OFFICE FOR MEA

DU PONT PRODUCTS S.A.
P.o. box 33718
Dubai
United Arab Emirates
TEL: +971 43 21 15 30
FAX: +971 43 21 15 33

DUBAI

BATIMAT BUILDING MATERIALS LLC,
(AUTHORISED DISTRIBUTOR)
P.o. box 13913
Dubai
United Arab Emirates
TEL: +971 42 82 01 55
FAX: +971 42 82 07 59

EGYPT

DUPONT PRODUCTS S.A.
48, El-Nasr St. New Maadi-10 Floor
Cairo
Egypt
TEL: +202 275 46 580
FAX: +202 275 46 583

ISRAEL

NYGA LTD.
28 Halechi St
Bnei Brak
51200
Israel
TEL: +972 35 70 88 77
FAX: +972 35 70 62 68

SAUDI ARABIA

DUPONT PRODUCTS SA
Eastern cement tower
4th floor-405
Alkhobar 31952, Saudi Arabia
TEL: +966 1 4190180
FAX: +966 1 4191053

GULF ACRYLIC MFG. CO. LTD. (GAMCO) (AUTHORISED DISTRIBUTOR)

P. O. Box 5728
21432 Jeddah
Saudi Arabia
TEL: +966 26 69 39 36 / 66 94 747
FAX: +966 26 69 55 76

SOUTH AFRICA

DUPONT DE NEMOURS SA
4th Floor Outspan House
1006 Lenchen Avenue North
Centurion
0046
TEL: + 27 12 683 5600
FAX: +27 12 683 5663

TURKEY

DUPONT TURKEY
Buyukdere cad. No:122 ozsezen is
merkezi
A blok kat:1-3, 34394,
Esentepe
Istanbul
Turkey
TEL:+90 212 340 04 00
FAX:+90 212 340 04 20

NORTH AMERICA

UNITED STATES OF AMERICA

DUPONT SURFACES
Chestnut Run Plaza
P.O. Box 80721
Wilmington, DE 19880-0721
USA
TEL: + 1-800-436-6072
FAX: +1 800 426 5753

LATIN AMERICA

ARGENTINA

DUPONT ARGENTINA S.A.
Ing. Butty 240, piso 10
1001 Buenos Aires
Argentina
TEL: 005411-4021-4700
FAX: 005411-4021-4800

BRASIL

DUPONT BRASIL S.A.
Al. Itapecuru 506 Alphaville
Barueri- SP - CEP 06454-080
Brasil
Free telephone number: 0800 171715
TEL: +55 11 4166-8412
FAX: +55 11 4166-8761

COLOMBIA

DUPONT COLOMBIA S.A.
Calle 113 # 7-21 torre A piso 14
Bogotá
Colombia
Tel: 571 6292202
Fax : 571 6292428

MEXICO

DUPONT S.A. DE C.V.
Homero 206 COL
Chapultepec Morales
Delegación Miguel Hidalgo
11570 DF Mexico City
Mexico
Tel: +525 722 1223
Fax : +525 722 1369

ASIA PACIFIC

AUSTRALIA

DUPONT (AUSTRALIA) LTD
HEAD OFFICE
7 Eden Park Drive
Macquarie Park Nsw 2113
Sydney
Australia
TEL: + 61 2 9923 6111
FAX: + 61 2 9923 6011
Free telephone number: 1 800 252 997

CHINA

DUPONT CHINA HOLDING CO.LTD. -
BEIJING OFFICE
Unit 1101,
China World Tower 2,
No.1 Jianguomen Wai Avenue,
Beijing,
100004, China
TEL: (86) 10-65058000
Ext.1033/3018
FAX: (86) 10-65058008

DUPONT CHINA HOLDING CO.LTD. -
SHANGHAI OFFICE
Building 11,
399 Keyuan Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park,
Pudong New
District, Shanghai 201203, China
TEL: (86) 21-38622888
FAX: (86) 21-38622589

HONGKONG

DUPONT CHINA LTD.
26/F, Tower 6,
The Gateway,
9 Canton Road,
Tsim Sha Tsui,
Hong Kong
TEL: (852) 27345353
FAX: (852) 27219897

INDIA

E.I.DUPONT INDIA P.LTD
DLF Cyber Green
Tower- C , 7 th Floor
DLF Phase - III , Sector - 25A,
Gurgaon - 122 002
India
TEL : 0124-409 1818 / 409 2828
FAX: 0124- 2540889 / 90 / 91

JAPAN

DUPONT-MRC CO. LTD.
No.45 Kowa Bldg.
1-15-9, Minami Aoyama
Minato-Ku
107-0062 Tokyo
Japan
TEL: +81 3 54108551
FAX: +81 3 54108501

MALAYSIA

DUPONT MALAYSIA SDN BHD
6 floor, Bangunan Samudra,
1, Jalan Kontraktor U1/14
Hicom-Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam
Selangor
Malaysia
TEL: +603-55693006 Ext 501
FAX: +603-55693001

REPUBLIC OF KOREA

DUPONT (KOREA) LTD.
726 Yeoksam-dong
Asia Tower
4/5th floor
Kangnam-ku
Seoul, 135-082
South Korea
TEL: +82 2 2222 5200
FAX: +82 2 2222 5470

SINGAPORE

DUPONT COMPANY (SINGAPORE)
PTE. LTD.
1 Harbourfront Place #11-01
Harbourfront Tower One
098633 Singapore
TEL: +65 6586 3688
FAX: +65 6272 7494

TAIWAN

DU PONT TAIWAN LTD.
13/F, Hung Kuo Building,
167 Tun Hwa North Road,
Taipei 10590, Taiwan
TEL: (886) 2-27191999
FAX: (886) 2-27190852

THAILAND

DU PONT (THAILAND) LTD.
6-7th floor, m. Thai Tower
All Seasons Place
87 Wireless Road
Lumpini, Phatumwan
10330 Bangkok
Thailand
TEL: + 66 2 659 4000
FAX: + 66 2 659 4001 - 3



corian®

the Corian® book

Il panorama creativo è mutato con la progressiva trasformazione del design in una disciplina in cui si fondono idee, materiali, tecnologie e ambiente. L'estetica e la funzionalità si accordano armonicamente con la consapevolezza

profonda del corpo e della sua interazione con questo mondo nuovo. I confini tra arte, architettura e design si fanno più fluidi e ognuno di questi ambiti deve sapersi adattare, sviluppare e trasformare nel tempo. È un'evoluzione che offre possibilità esaltanti, ma che rappresenta anche una sfida. Alla libertà offerta da CAD 3D, Web 2.0 e altre nuove soluzioni, infatti, fa da contrappunto l'emergere di nuovi requisiti a carico di materiali e tecniche di produzione. Architetti e designer sono figure chiave per realizzare un continuum tra natura, tecnologia ed estetica, sia per gli esterni che per gli interni. Durevole, igienico, resistente ed elegante, oltre che modellabile in tre dimensioni, DuPont™ Corian® offre da oltre 40 anni una nuova dimensione di libertà agli ingegni artistici più innovativi.